

成都西门子840D数控系统NCU指示灯不亮维修

产品名称	成都西门子840D数控系统NCU指示灯不亮维修
公司名称	雷煜自动化
价格	2000.00/台
规格参数	
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

产品详情

上海公司地址：上海市青浦区崧泽大道6686号1-207

成都公司地址：四川成都市青白江区清泉大道一段716号

???NCU 572.5??,?????????,6FC5357-0BB25-0AA0??,???NCU572.5??,NCU 572.5
6FC5357-0BB25-0AA0??,????????NCU 572.5??,????????NCU 572.5??,????????NCU
572.5??,???NCU572.5????????,NCU 572.5????????????????

????840D????NCU??,???840D/840C/810D/810T/810M/840
Dsl

802D/802Dsl/802S/802C/828D??????,??????,??????,??????????,??????????,??????????,?????????
?,???NCU??,???PCU??,???MMC??,???PLC??,???CCU??,??????????,??????????,??????????????

????840D????NCU??
????NCU??840D/840C/810D/810T/810M/802D/802S/802C???
?????????. ???????????802C/S/D???? 802D/SL???? 810D/DE????820D/SL????

840D/DE???? 840D/SL???? 840Di???? S120????????????????????/????/????/????????????ncu?
???,???ncu????? ???NCU?????1.???840d????????NCU????????NCU????? 2.???840d????????NCU
????????????????????nc\plc?????NCU?PLC???????? 3.?????NCU????????????????????????????????
?????pok?????????? ???????

4.NCU??h1?h2???????? 5.840d??????2120????nck????????????????NCU????????2120?????NCU??
??????????????

?????????????????? ??NCU??????

1.???840D?????????120202???NC/PLC????2.???840D???NC/PLC??????3.???840D???NC
U??????4.???840D???OP??????????5.???840D???NCU????H1?H2???????

????:NCU 571.2 6FC5357-0BB11-0AE0??NCU 571.3 6FC5357-0BB11-0AE1??NCU 571.3
6FC5357-0BB13-0AA0??NCU 571.3 6FC5357-0BB13-0AA1??NCU 571.4
6FC5357-0BB14-0AA0??NCU 571.4 6FC5357-0BB12-0AE0??NCU 571.5
6FC5357-0BB15-0AA0??-----NCU 572.2
6FC5357-0BB21-0AE0??NCU 572.2 6FC5357-0BB21-0AE1??NCU 572.2
6FC5357-0BB52-0AE0??NCU 572.3 6FC5357-0BB22-0AE0??NCU 572.3
6FC5357-0BB23-0AA0??NCU 572.3
6FC5357-0BB23-0AA1??----- NCU 572.4
6FC5357-0BB23-0AE0??NCU 572.4 6FC5357-0BB24-0AA0??NCU 572.5
6FC5357-0BB25-0AA0??NCU 573.2 6FC5357-0BB31-0AE0??NCU 573.2
6FC5357-0BB33-0AE0??NCU 573.2 6FC5357-0BB33-0AE1??NCU 573.2
6FC5357-0BB53-0AE1??-----NCU 573.3
6FC5357-0BB33-0AE2??NCU 573.3 6FC5357-0BB33-0AE3??NCU 573.3
6FC5357-0BB33-0AA0??NCU 573.3 6FC5357-0BB33-0AA1??NCU 573.4
6FC5357-0BB34-0AA0??NCU 573.4 6FC5357-0BB34-0AE0??NCU 573.4
6FC5357-0BB34-0AE1??

???????? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ????? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ???
??? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ????? ??? ?????????????? ????? ??? ??? ????? ????? ???
??? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ?? ?? ?? ?? ?? ?? ?? ?? ??? ???????????
??? ??? ????? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ??? ?????????????? ????? ??? ??? ??? ??? ????? ???
??? ??? ??????? ??? ??? ??? ??? ???

802D系统常见故障排除方法：

1.802D开机黑屏;

A:DRAM核对无误后,依次按下列键:

(1) <RECALL>

(2) <SK_H_2>水平左2键

<SK_V_2>垂直上2键

显示器将显示:default data ready?

3.按扩展键:

如执行上述操作仍黑屏,说明硬件有问题.

2、14092报警:通道1程序段轴A1轴类型错误;

定义轴A1为旋转轴

编程:A1=10

若编程为A=10,则出现10492报警

3、按"增量"键,主轴停旋;

将PLC中控制主轴增量设定的接口信号 (VB380X0005) 删除.

4、MDI方式下在启动,主轴不旋动;

一种是用“复位”键，将主轴停止后，再换到JOG方式移动工作台。另一种方法是修改PLC，增加如下：

在手动V31000000.2转到MDI或自动方式时，复位信号V30000000.0置位，延时100ms后，复位信号V30000000.0复位。

5、802D base line系统主轴无速度显示;

将参数MD13070[0]改成8000后，重新启动系统。

6、系统出现25040,25060等定位监控报警;

这是因为主轴处于定位控制方式，而PLC处理时，只考虑当速度控制方式，主轴静止，移动键信号V380X0004.6和V380X0004.7为零时，M138.1，此时M138.1将取消主轴伺服使能V380X0002.1，因此需要增加位置环生效信号V390X0001.5为1时，不取消主轴伺服使能V380X0002.1。

7、802D如何在屏幕上编报报警文本;

(1) 将标准PLC子程序库中的报警文本用一语言传入802D系统。

(2) 在屏幕上编辑。按SYSTEM键，再按PLC软键。按PLC文本软键，按上下键找到要编辑的报警号，按Tab键可以编辑。按insert键可以插入光标，按ALT+S组合键，可以拼音输入中文。

8、802D特殊功能参数;

P378：PLC程序的显示：

设1表示在专家级下