

拉伸弹簧加工 莆田拉伸弹簧 昆山惠特利电子

产品名称	拉伸弹簧加工 莆田拉伸弹簧 昆山惠特利电子
公司名称	昆山惠特利电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	花桥镇双华路83号6号房
联系电话	18068059137

产品详情

在无线通信领域中，弹簧天线扮演着非常重要的角色，并且在很多项目方案中常与无线模块配合使用。下面本文将详细介绍弹簧天线的作用、分类，莆田拉伸弹簧，以及有哪些优缺点。希望通过本篇文章，能够帮助到大家。

一、弹簧天线作用

弹簧天线在无线通信中是很重要的一部分，其作用是辐射和接收无线电波。发射时，把高频电流转换为电磁波；接收时，把电磁波转换为高频电流。简单来说，就是接受发射信号。

二、弹簧天线分类

1、按频率分类：315MHz弹簧天线，433MHz弹簧天线，拉伸弹簧加工，868/915MHz弹簧天线，470/490MHz弹簧天线。

2、按材质分类：镀金弹簧天线、铜质弹簧天线、镀镍弹簧天线。

三、弹簧天线有哪些优缺点

优点：弹簧天线的成本相对于其他天线比较低，并且尺寸小、易安装，天线驻波比性能好，具有很好的防振动防老化能力。无线模块与天线配合使用，可以让无线传输距离更远。

缺点：其增益比较小，而且不防水，一般作为内置天线使用。

一般无线模块使用天线有：弹簧天线、棒状天线、吸盘天线，吸盘天线相对来说价格比弹簧和棒状天线要贵一些。选择天线的时候主要看频率、增益、阻抗、驻波比、材质、大小等参数是否符合自己的需求

螺旋卡簧的制造工艺主要包括卷绕、挂钩的制作或两端面的加工、热处理和工艺性能试验以及必要的强

压或喷丸等强化处理。

卷绕的方法有冷卷和热卷两种。直径小于8-10mm的卡簧钢丝制造弹簧时用冷卷，冷卷弹簧多用冷拉的、预先已经过热处理的碳素弹簧钢丝，卷成后只作低温回火，以消除内应力。直径较大的弹簧钢丝制造弹簧时用热卷，根据弹簧丝直径的不同，热卷温度在800-1000 范围内选择，卷成后要进行淬火及回火处理。

对于重要的压缩弹簧，为了保证两端的支承面与其轴线垂直，应将端面圈在专用的磨床上磨平，拉伸弹簧销售，以减少在受载时产生歪斜的可能；对于拉伸及扭转卡簧，为了便于连接和加载，两端应做出挂钩。为了提高弹簧的承载能力，可进行强压、强拉处理或喷丸处理。压缩弹簧的强压处理是在弹簧卷成以后，用超过弹簧材料弹性极限的载荷把弹簧压缩到各圈相接触，同时保持6-48h，从而在弹簧丝内产生塑性变形，拉伸弹簧厂家，卸载后在弹簧中产生了残余应力。因为残余应力的方向与工作应力相反，弹簧在工作时的最大应力比未经过强压处理的弹簧小，所以可以提高弹簧的承载能力。拉伸卡簧则进行强拉处理。弹簧经强压、强拉处理后，不允许再进行任何热处理，也不宜在高温150-450 和长期振动情况下工作，否则将失去上述作用。

测力元件，测力器、弹簧秤等。弹簧还具有测量功能、复位功能、带动功能、缓冲功能、发声功能、紧压功能。压缩弹簧主要在工作时承受压力，具有抵抗和缓冲压力的作用，在机械中广泛应用。

拉伸弹簧主要在工作时承受拉力，用于机构的复位，在机械中广泛应用。

扭转弹簧主要在工作时承受扭转力矩，具有抵抗扭曲的性能，常用于机构的夹紧。

板弹簧主要在工作时承受压力，主要用于减震，常用于汽车、拖拉机的悬挂机构中。

平面涡卷弹簧主要在工作时储存能量，在钟表、仪器、实验设备上应用较多。

碟形弹簧主要在工作时承受压力，在冲击力较大的重型机械设备上应用较多。拉伸弹簧加工-莆田拉伸弹簧-昆山惠特利电子由昆山惠特利电子科技有限公司提供。昆山惠特利电子科技有限公司是从事“专注制造弹簧,弹片,车削片,冲压件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：田世坤。