

精恒液压 硬铬表面处理厂 昆明硬铬表面处理

产品名称	精恒液压 硬铬表面处理厂 昆明硬铬表面处理
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

空心活塞杆内壁具有阶梯圆梁柱构件；作为空心活塞杆组合分析的基础，提出了受压力和不受压力空心活塞杆油缸与实心活塞杆油缸的比较数据。一般说来，空心活塞杆结构比实心活塞杆在材料利用上较合理，但是，在结构承载能力方面却得不到任何好处；

车辆设备上的油缸多半采用实心活塞杆。然而大家知道，从抗弯刚度讲，圆截面材料没有得到充分利用，有人利用空心活塞杆已设计出了长油缸。人们要问:活塞杆内部受到其油缸同样的压力的“湿式”空心活塞杆，和不受压力的“干式”的好处！

空心活塞杆是油缸中重要部件它通常采用45#钢做成实心杆或空心管，硬铬表面处理厂，空心活塞杆在使用中会遭受磨粒冲刷，极易产生磨损。为提高空心活塞杆表面的耐磨性能，昆明硬铬表面处理，达到延长空心活塞杆使用寿命的效果，目前国内传统工艺是表面镀硬铬并抛光，其表面粗糙度Ra为0.1~0.2 μm。

十字头螺栓预紧力不匀这种情况是指空心活塞杆与十字头采取法兰联接的形式。法兰的四条螺栓在十字头与活塞杆固定过程中预紧力不等，使空心活塞杆螺纹处靠预紧力大的螺栓侧形成附加弯曲压应力，其与循环应力叠加，也可导致活塞杆断裂。

在设备安装中如十字头端面与十字头下滑道不垂直，空心活塞杆与十字头紧固后十字头下滑板只有前端与滑道接触，后端悬空。当压缩机运转后连杆作用力的分力使下滑板与滑道完全贴合，使空心活塞上翘。

而空心活塞杆在本身重力作用下与气缸表面接触，造成活塞杆弯曲，产生弯曲外力。与十字头联接的螺纹部位受力较大。其应力值与空心活塞杆所受循环应力大的值叠加，硬铬表面处理哪家好，如超过许用应力值，则活塞杆将发生断裂。

如何用正确的方法防止空心活塞杆被腐蚀呢？

其实原来是液压油添加剂在搞鬼啦，硬铬表面处理厂家，因为液压油中含有成分较复杂的添加剂，添加剂，在特定的温度和液压油高压作用下，压作用下，添加剂就会结晶出来附着在活塞杆表面，着在活塞杆表面，在液压油缸油封剪切力的作用下，剪切力的作用下，形空心活塞杆被腐蚀现象。

挖掘机前端附件的各个动作都是由油缸实施的，挖掘机前端附件的各个动作都是由油缸实施的，油缸在频繁的往复运动中容易受到油质、外界因素的影响，运动中容易受到油质、外界因素的影响，可能会产生个别空心活塞杆被腐蚀的现象，变色的现象。

空心活塞杆厂家传授你活塞杆防腐保养方法：挖掘机在盐湖地区、海边、化工厂等特殊环境下作业时，挖掘机在盐湖地区、海边、化工厂等特殊环境下作业时，油缸活塞杆可能会腐蚀损坏。油缸活塞杆可能会腐蚀损坏。在此环境下工作的机器可在每次停机前进行满行程操作保持活塞杆收回的姿势停放机器。

精恒液压(图)-硬铬表面处理厂-

昆明硬铬表面处理由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司是江苏无锡,液
压机械及部件的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。
在精恒液压元件领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创精恒液压元件更加美好的未来。