

冲断机 全自动冲断机 炬成冲断机

产品名称	冲断机 全自动冲断机 炬成冲断机
公司名称	佛山市禅城区炬成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内
联系电话	18566082370

产品详情

数控切管机

数控切割方管机：

- 1、设备床身为铸铁构造；
- 2、自动抬高割炬保护割嘴；
- 3、设备可以切割* da管直径2m X 2m，方管壁厚15mm，冲断机，长度6米；
- 4、数控控制管道自由旋转切割；
- 5、控制精度0.01mm，定位精度为 $\pm 0.04\text{mm}$ ，冲断机模，重复定位精度 $\pm 0.01\text{mm}$

gao切割精度为正负 1mm。

炬成机械数控切管机模具定制

冲中心孔：冲中心孔是在工序件表面形成浅凹中心孔的一种冲压工序，背面材料并无相应凸起。精冲：精冲是光洁冲裁的一种，它利用有带齿压料板的精冲模使冲件整个断面全部或基本全部光洁。连续模：连续模是具有两个或更多工位的冲模，材料随压力机行程逐次送进一工位，冲断机模具，从而使冲件逐步成形。单工序模：单工序模是在压力机一次行程中只完成一道工序的冲模。组合冲模：组合冲模是按几何要素（直线、角度、圆弧、孔）逐副逐步形成各种冲件的通用、可调式成套冲模。平面状冲件的外形轮廓一般需要几副组合冲模分次冲成。压凸：压凸是用凸模挤入工序件一面，迫使材料流入对面凹坑

以形成凸起的一种冲压工序。压花：压花是强行局部排挤材料，在工序件表面形成浅凹花纹，全自动冲断机，图案、文字或符号的一种冲压工序。被压花表面的背面并无对应于浅凹的凸起。

本系列机型特点：

- 1、采用低速旋转的高速钢锯片，适合切割各种金属管件。断面无*刺。无黑口不变形。
- 2、具有自动送料、自动夹紧、自动切割功能。
- 3、机台带有定尺精准刻度尺、方便可调
- 4、自动润滑冷却功能、液压系统采用水冷装置。解决因长时间工作导致温度过高，影响使用寿命
- 5、具备无料停机、自动检测报警功能和自动控制电路功能，方便用户排除故障。
- 6、强大的冷却系统，保障锯片的耐用度。及使用寿命。
- 7、采用左右夹管模式、夹持更稳固、锯片利用率高。
- 8、工作一个周期循环6-7秒/件。根据管件规格大小、速度可调。
- 9、采用垂直滑道式进刀切割、保证切割稳定性。
- 10、油压送料、大送料行程一次1米。加长可定制。
- 11、淘汰传统面板按键操作、采用触摸屏控制，液晶显示。

冲断机-全自动冲断机-炬成冲断机(诚信商家)由佛山市禅城区炬成五金加工厂提供。佛山市禅城区炬成五金加工厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事缩管机价格，扩管机厂家，缩口机厂的厂家，欢迎来电咨询。