

叁线数控 热熔螺母植入机 佛山螺母植入机

产品名称	叁线数控 热熔螺母植入机 佛山螺母植入机
公司名称	深圳市叁线数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道红星社区松裕路20号永建鸿高新科技园502
联系电话	13760299118

产品详情

叁线数控自动螺母植入机之信息化技术在生产过程中的推广应用

自动螺母植入机

自动螺母植入机又称作螺母埋植机、热熔螺母机、埋钉机、螺母热熔机等，功能是将加热到设定温度的嵌件螺母热熔到产品里。

叁线数控目前共拥有先进加工、检测、计量装备40余台套，落地镗铣床、数控龙门和立式加工中心等主要数控精密高效和大型加工中心10多台套，三坐标测量仪、激光干涉仪等各类精密检测仪器10多台套。先进的加工设备和精密的检测仪器对产品质量提高、生产效率提升起到了有力的保障作用。

除了设备投入外，叁线数控注重信息化技术在生产过程中的推广应用。通过SAP系统对产品制造全过程资金流、数据流、信息流进行充分整理、有效传递，把购、存、产、销、人、财、物等各个方面合理地配置与利用，通过技术数据与生产制造有效转接、全部存货资产库存量适时动态监控、整个生产制造过程中所产生的数据完整性采集，使每个零件成本、每个工作中心费用、每个订单成本一目了然，热熔螺母植入机，企业生产经营成本得到有效管控，大大增强了市场应变能力。

螺母植入机使用小窍门

深圳市叁线数控设备有限公司是一家专业从事自动螺母机、螺母植入机、自动埋钉机产品研发、生产、销售及服务为一体的高新技术企业。

全自动螺母机设备的出现，佛山螺母植入机，为我们日常生活中发挥了巨大的生产作用，比如我们的手机、手提电脑、身边多种塑胶外壳、通信、微电机、电脑、电器、电子、玩具、钟表、灯饰、汽车等行业手机外壳，还有我们现在说的机器人等精密设备的生产制造都离不开全自动螺母机。

其质量的好坏直接影响企业的生产进度，一台良好的自动埋钉机往往会给企业带来良好的经济效益。

那么在面对螺母热熔机对产品热熔接后，发现变形扭曲怎么办呢？下面来看看专业的叁线螺母植入机制造商给您提供几个参考建议。

- 1.降低压力（压力在 2kg 以下）。
- 2.减少热熔接时间（降低强度标准）。
- 3.增加硬化时间（至少 0.8 秒以上）。
- 4.分析超声波上下模是否可局部调整（非必要时）。
- 5.分析产品变形主因，予以改善。

公司以诚信和质量赢得市场，以持续改进、不断创新和贴心服务求得发展，数控螺母植入机，在激烈的市场竞争中始终保持优势。我们秉承"专业、诚信、团结、合作"的精神服务于客户，为客户创造更高的效益。螺母机，埋钉机 请点击下方链接咨询！

深圳市叁线数控设备有限公司是一家专业从事自动塑胶外壳螺母机、自动埋钉机产品研发、生产、销售及服务为一体的高新技术企业。

下面我们给大家介绍一下使用螺母植入机时候热熔模具装调要领

- 1、接通单相AC220V电源，裝好進气管。
- 2、控制箱自动/手动开关至手動位置，按上升鈕使滑動板上升至頂點位置。
- 3、將組合之上下模置於定位點。
- 4、按下降鈕使滑動板下降至上模位置，螺母植入机价格，並固定好上模与下模。
- 5、再按上升鈕使上下模脫離。
- 6、放入膠件於底模內，开始調校模具位置。
- 7、調整工具头高低尺寸。（制造標準：可調範圍0~3mm）

【先將工具全部头旋至頂點，再逐一調整工具头與長度，使其碰觸工作物。調整過程中必須避免工具头與上範本只鎖2~3牙情況，以防止工作中產生不穩定狀況。】

- 8、加溫至試模溫度

（埋植銅釘200~230 ，鉚接成型160~175 ）。

- 9、压力調速（埋植銅釘4~5kg，鉚接成型3~4kg）。

- 10、下降緩衝調整：

气壓緩衝位置應為距產品40~60mm开始緩衝；

油壓穩速器位置應為距產品10~30mm开始緩衝。

11、將自動/手動开关切至自動，測試熔接效果。

叁线数控(图)-热熔螺母植入机-佛山螺母植入机由深圳市叁线数控设备有限公司提供。“螺母机,埋钉机,嵌件热埋,紧固件自动热熔,螺母热熔机”就选深圳市叁线数控设备有限公司，公司位于：深圳市宝安区松岗街道红星社区松裕路20号永建鸿高新科技园502，多年来，叁线数控坚持为客户提供好的服务，联系人：邓小龙。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。叁线数控期待成为您的长期合作伙伴！