

吊钩 华北起重价格优惠 起重吊钩

产品名称	吊钩 华北起重价格优惠 起重吊钩
公司名称	河南华北起重吊钩有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县工业园区华北大道12号
联系电话	13782529922

产品详情

技术要求

- 1、购置吊钩应有制造厂的合格证等技术文件方可使用；重要部门采购吊钩如：铁路、港口等，吊钩出厂需严格检验（探伤）。
- 2、吊钩不得有影响安全使用性能的缺陷；吊钩缺陷不得焊补；吊钩表面应光滑，不得有裂纹、折迭、锐角、毛刺、剥裂、过烧等缺陷。
- 3、可在吊钩开口短距离处选定二个适当位置打印不易磨损的标志，测出标志的距离，作为使用中检测开口度是否发生变化的依据。
- 4、吊钩材料可选用20碳素钢或吊钩专用材料DG20Mn、DG34CrMo等锻造制成，严禁使用铸造吊钩。板钩的材料一般应用A3、C3普通碳素钢，或16Mn低合金钢
- 5、自制吊钩的技术条件应符合GB 10051.1-88 ~ GB 10051.5-88的规定（新标准：GB10051.1-2010 ~ GB 10051.5-2010）
- 6、板钩钩片的纵轴，必须位于钢板的轧制方向，且钩片不允许拼接。
- 7、板钩钩片应用沉头铆钉铆接，锻造吊钩厂家，而在板钩与起吊物吊点接触的高应力弯曲部位不得用铆钉连接。
- 8、板钩叠片间不允许全封闭焊接，只允许有间断焊。
- 9、对已进行过超负荷试验的吊钩应作报废处理。

吊钩成型需要一系列复杂的工艺，透热锻造是所有工艺中重要的工艺。

透热是对吊钩由外到内整体进行加热，是金属锻造成型钱的热处理。

锻造是机械制造中常用的成形方法。通过锻造能消除金属的铸态疏松，焊合孔洞，锻件的机械性能一般优于同样材料的铸件。机械中负载高、工作条件严峻的重要零件，除形状较简单的可用轧制的板材、型材或焊接件外，多采用锻件。

吊钩用我们通俗和话理解就是运用吊环吊起重物进行安放的一个重要设备，为避免水龙头提环从大钩中脱出，在钩口处装有安全锁体、滑块、拔块、绷簧座及绷簧等构成的安全锁紧设备。

当然了钻井时还有其他的一些机械配合使用，那就是我们所知道的井架的主体、人字架、二层台、天车台、立管渠道、工作梯、钻台和井架底座等几个有些组成，首要用于安放和悬挂大钩、游车、吊环、天车、吊钳、液压绷扣器、液气大钳、吊卡等提升设备与东西。

吊车吊钩平衡滑轮组，包括平衡箱体、横向滑轮、纵向滑轮、纵向滑轮连接板、纵向滑轮摆动轴、销轴。所述的横向滑轮为两个，200t吊钩，两个横向滑轮以其滑轮轴分别装在平衡箱体下面两端。所述的纵向滑轮为两个，纵向滑轮以其滑轮轴装在纵向滑轮连接板上，纵向滑轮连接板与纵向滑轮摆动轴连接，起重吊钩，两个纵向滑轮分别通过两个纵向滑轮摆动轴装在平衡箱体下面中部。

吊钩应用时须注意的安全事项

- 1.在思索工摘钩时，吊钩，天车工不得进行升降操作。
- 2.在吊运过程中，天车工不得多组织动作。
- 3.任何时候制止人员站在挂梁下方，避免挂梁降低或俄然落下伤人。
- 4.在挂梁吊钩上挂钢丝绳时，人员的身体应与挂梁旁边面坚持必定的间隔，避免挂梁动作伤人。

吊钩-华北起重价格优惠-起重吊钩由河南华北起重吊钩有限公司提供。河南华北起重吊钩有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！