

# 双吸泵 源润水泵厂 卧式单级双吸离心泵

产品名称	双吸泵 源润水泵厂 卧式单级双吸离心泵
公司名称	河北源润水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国水泵工业区
联系电话	18849251666

## 产品详情

双吸泵@哪些故障对双吸泵效率有影响

1. 泵本身效率是根本的影响。同样工作条件下的泵，效率可能相差15%以上。
2. 双吸泵的运行工况低于泵的额定工况，泵效低，耗能高。
3. 电机效率在运用中基本保持不变。因此选择一台电机至关重要。
4. 机械效率的影响主要与设计及制造质量有关。泵选定后，后期管理影响较小。
5. 水力损失包括水力摩擦和局部阻力损失。
6. 由于过滤缸堵塞、管线进气等原因造成离心泵抽空及空转。
7. 双吸泵的容积损失又称泄漏损失，包括叶轮密封环、级间、轴向力平衡机构三种泄漏损失。

双吸泵的拆卸顺序

- 1、拆去水泵进水管及固定螺钉，s型单级双吸离心泵，将水泵从齿轮罩壳上拆下。
- 2、双吸泵把水泵放到台钳上，将水泵齿轮固定。用专用工具将叶轮背帽拆下。

3、双吸泵用水泵叶轮扒子，将水泵叶轮拆下。拆取时将支撑板3两侧的螺钉4旋入水泵叶轮上设置的螺孔内，旋转螺杆2，使顶锥5顶在水泵轴的顶端，继续旋转螺杆，将水泵叶轮拆下。

4、双吸泵旋下轴架与泵体间的紧固螺栓，拆下轴架等零件。

5、双吸泵拆下轴架外端处的孔用弹性挡圈，由叶轮一端用压力机将水泵轴连同轴承一起压出，取出水泵齿轮。

6、双吸泵将拆下的零件清洗干净后，检查水泵叶轮、水泵壳内壁有无腐蚀现象，若出现严重腐蚀时，应更换新件。

7、双吸泵检查水封动、静环表面磨损、腐蚀状况，弹簧有无锈蚀现象，橡胶护套是否老化、损坏，必要时更换新件。更换水封的方法是：将动环与橡胶座从水泵叶轮座孔内撬出。从水泵壳背面将静环座及静环一起顶出。更换新水封时，双吸泵结构，应将动、静环座孔处清理干净。并在配合表面均匀地涂上一层厌氧胶。将动环与橡胶座一起压入叶轮座孔内。装入时严禁敲击，以免损坏动环。安装静环时，先在传动套外表面涂少许厌氧胶，把静环组放到泵壳座孔内，并找正，借助于专用工具压住传动套外周缘，缓缓地将其压入座孔内。后在动、静环结合表面上，卧式单级双吸离心泵，涂上少量密封润滑脂。

8、水泵所有件清洗检查合格后，按上述相反程序进行复装。

sh单级双吸离心泵，sh单级双吸离心泵，多级离心泵型号，gc型离心泵，节能环保产品，24小时售后服务，制造能力，冶金各行业，雄厚的设计，高扬程离心泵双吸泵双吸泵

我们是专业的源润水泵 资质齐全，yiliu的售前，售后服务，是您放心的选择!!源润水泵咨询:专业的厂家是您放心的选择!双吸泵双吸泵

双吸泵作为离心泵的一种重要形式，因其具有扬程高、流量大等特点，在工程中得到广泛应用。这种泵型的叶轮实际上由两个背靠背的叶轮组合而成，从叶轮流出的水流汇入一个蜗壳中。双吸泵具有如下一些特点：它相当于两个相同直径的单吸叶轮同时工作，在同样的叶轮外径下流量可增大一倍；泵壳水平中开，检查和维修方便，同时，双吸泵进出口在同一方向上且垂直于泵轴，双吸泵，利于泵和进出水管的布置与安装；双吸泵的叶轮结构对称，没有轴向力，运行较平稳。

双吸泵-源润水泵厂-卧式单级双吸离心泵由河北源润水泵制造有限公司提供。河北源润水泵制造有限公司有实力，信誉好，在河北 保定的污水泵、杂质泵等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进源润水泵和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事SH双吸泵，SH双吸泵配件，SH双吸泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。