

汉口汽车喷漆 品胜钣喷中心 汽车喷漆流程

产品名称	汉口汽车喷漆 品胜钣喷中心 汽车喷漆流程
公司名称	武汉匠人品胜汽车服务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉客厅店（汉口天龙钢构工业园），汉阳客运站店（汉阳新华工业园）
联系电话	13339990693

产品详情

汽车喷漆

流程

- （1）车体作防锈及内部喷涂
- （2）打磨及修饰斜边
- （3）除尘、清洁
- （4）贴护
- （5）涂装底漆
- （6）填补原子灰
- （7）打磨原子灰
- （8）特幼原子灰
- （9）打磨
- （10）除尘、清洁

(11) 贴护

(12) 喷涂中间漆：混合多功能中间漆2~3层，每层隔5~10分钟，然后烤干摄氏60度30分钟，汽车喷漆多久能干，再喷上打磨指示层。(13) 打磨中间漆：使用P320~400#砂纸打磨干燥后的中间漆。(14) 检查：检查打磨效果，可做微填。(15) 除尘、清洁：清除车身上的灰尘和污渍。(16) 贴护：对车身做贴护遮蔽。(17) 除尘、清洁：先用压力枪吹出车身上的尘点，用除硅清洁剂清除车身污渍，用压力枪吹出车身缝隙的灰尘，后以粘尘布粘除车身上的微尘。(18) 面漆喷涂素色漆：喷涂2~3层，每层相隔5~10分钟，汉口汽车喷漆，配合温度添加固化剂和稀释剂。(19) 喷涂底色漆：喷涂2~3层素色漆、银粉漆或珍珠漆，每层间隔5~10分钟。

(20) 清漆喷涂

(21) 烤干

(22) 打蜡抛光

(23) 遮盖汽车。

匠心喷漆，就找品胜钣喷中心。我们的主营业务有：擦碰修补漆、全车漆、个性化改色、轮毂卡钳改色、内饰改色、老车翻新、漆面养护等。我们的品牌连锁门店：NO.001襄阳三桥店。NO.002武汉客厅店。NO.003汉阳客运站店。

汽车喷漆一般用烘烤漆。汽车制造厂，车架、车壳焊接完成，下一道工序就是喷漆。

喷漆过程注意事项----走枪

走枪包括喷枪对被涂物面的角度和喷枪的运行速度。应保持喷枪与被涂物面呈直角、平行运行。喷枪移动速度一般在30~60cm/s之间调整，并要求恒定。如果喷枪倾斜并呈圆弧状运行或运动速度多变，就得不到厚度均匀的漆膜，并易产生条纹和斑痕；喷枪的运行速度过慢（30cm/s以下），则易产生流挂。相邻喷涂行程应有个搭接量，即重合率，重合率应达到50%—60%。过快或者搭接不多时，就不易得到平滑的漆膜。当对漆层厚度的均匀性要求高时应采用交叉喷涂法，汽车喷漆改色，然后再做水平方向的喷涂。

汽车喷漆后，主要注意什么？-武汉匠人品胜汽车服务有限公司

汽车喷漆就是对出现故障和损坏的车体进行完全的修复：一般过程如下，

1：全车拆解（将有可能涉及到的，或是将进行喷漆工作的部位所有钣金件拆下）；

2：车体修复

（将因撞击或翻转造成的铁板凹陷，梁架弯曲，尺寸位移等伤害进行更换，拉伸，焊接等修复）；

3：钣金件修复（将所有破损的应修复钣金件进行粘接，焊接等外观及尺寸复原）；

4：钣金件严修（将修复后的车门车灯等钣金和移位的机械电器等非钣金件进行复位，这需要高超的技艺和不懈的耐心，汽车喷漆厂家，才能做到精准的安装和美观）；

5：全车安装（喷漆后将所有钣金件进行安装和固定，以及全部活动钣金部件的测试工作）；

6：完成出厂。再有就是喷漆，汽车喷漆是指给汽车表面上一层漆达到保护汽车的效果。汽车喷漆一般用烘烤漆。在汽车制造厂，车架、车壳焊接完成，下一道工序就是喷漆。形式有普通漆、金属漆、珠光漆。汽车喷漆工序：刮腻子、打磨、喷漆等。

汉口汽车喷漆-品胜钣喷中心-汽车喷漆流程由武汉匠人品胜汽车服务有限公司提供。武汉匠人品胜汽车服务有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！