

PCD刀具 昆山威勒科金刚石公司 PCD刀具价格

产品名称	PCD刀具 昆山威勒科金刚石公司 PCD刀具价格
公司名称	昆山威勒科金刚石制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇北门路3888号国际模具城23栋12号
联系电话	13390857306

产品详情

例如，发动机组和油泵的表面加工通常用PCBN切割工具来完成。本主要讨论新型PCBN工具对铸铁的铣削。

PCBN烧结体有两种类型：一种是将CBN颗粒粘结在结合剂上；另一种是利用少量粘结剂材料将CBN颗粒粘结在一起。前者耐磨性好，用于硬化钢切割加工；否则CBN含量高，导热性能好，用于铸铁加工、耐热合金和PM部件。BN7000就划归为后者。

金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，金刚石砂轮哪家好

薄膜涂层刀具硬度达9800~10000HV。热导率高，室温下导热系数高达 $2000\text{W}\cdot\text{m}^{-1}\cdot\text{K}^{-1}$ ，PCD刀具价格，而硬质合金刀具导热系数仅为 $80\sim 100\text{m}^{-1}\cdot\text{K}^{-1}$ 。CVD方法金刚石可以涂层到任何复杂形状的刀具上，这是聚晶金刚石无法拥有的显著的优势。立方氮化硼(PCBN)是继人工合成金刚石之后出现的第二种无机超硬材料，其硬度略次于金刚石，热稳定性好。金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，金刚石砂轮哪家好

陶瓷结合剂金刚石砂轮研磨单晶金刚石，研磨效率比金属结合剂砂轮高，磨耗比非常小，PCD刀具，加工成本低，因此采用陶瓷结合剂砂轮研磨单晶金刚石，PCD刀具厂家，可极大的提高破天研磨效率。在磨削PCD刀具方面，PCD刀具销售，由于树脂结合剂较软，磨削时容易变形，不能有效地磨削PCD刀具；金属结合剂由于对磨粒的结合能力太强而使磨具自锐性差。金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，金刚石砂轮哪家好

PCD刀具-昆山威勒科金刚石公司-PCD刀具价格由昆山威勒科金刚石制品有限公司提供。昆山威勒科金刚石制品有限公司位于昆山市玉山镇北门路3888号国际模具城23栋12号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前威勒科金刚石制品在金刚石工具中享有良好的声誉。威勒科金刚石制品取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。威勒科金刚石制品全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。