

游标卡尺采购 沈阳游标卡尺 桂量量具刀具公司

产品名称	游标卡尺采购 沈阳游标卡尺 桂量量具刀具公司
公司名称	天津桂量量具刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

图解电子游标卡尺的读数方法

电子游标卡尺常用的分辨率为0.01mm，允许误差为 $\pm 0.03\text{mm}/150\text{mm}$ 。也有分辨率为0.005mm的电子卡尺，允许误差为 $\pm 0.015\text{mm}/150\text{mm}$ 。还有分辨率为0.001mm的多用途电子千分卡尺，允许误差为 $\pm 0.005\text{mm}/50\text{mm}$ 。首先准备电子游标卡尺一把；按下游标卡尺上的OFF/ON按钮，打开电子游标卡尺。打开后的游标卡尺，有时候会显示数据，这是因为卡尺未合拢，可以用手指滚动将卡尺合拢，再按ZERO按钮进行归零；图解电子游标卡尺的读数方法

游标卡尺的工作原理和使用方法

游标卡尺的精度，实际工作中常用精度为0.05毫米和0.02毫米的游标卡尺。它们的工作原理和使用方法与本书介绍的精度为0.1毫米的游标卡尺相同。精度为0.05毫米的游标卡尺的游标上有20个等分刻度，总长为19毫米。测量时如游标上1根刻度线与主尺对齐，则小数部分的读数为 $11/20\text{毫米} = 0.55\text{毫米}$ ，如2根刻度线与主尺对齐，则小数部分读数为 $12/20\text{毫米} = 0.60\text{毫米}$ 。

维护

1、运行检查

在每天使用之前，游标卡尺采购，要先检查游标卡尺的零刻度是否对齐，刻度是否清晰可见，挪动是否顺畅，是则该卡尺可正常使用，否则需将该卡尺进行维修或更换新的计量有效的卡尺，游标卡尺订购，并按运行检查规定中的仪器失效处理方法进行。

2、注意事项：

游标卡尺使用完毕，用棉纱擦拭干净。长期不用时应将它擦上黄油或机油，两量爪合拢并拧紧紧固螺钉，沈阳游标卡尺，放入卡尺盒内盖好，并避免放置在灰尘、潮湿，过冷过热与含有酸碱蒸汽的环境当中。

使用快速工具：点、线、多段线、圆、弧、多段弧、多弧取圆

1.尺规校正：

做尺规校正后不得调节光源强度和焦距（倍率）否则，测量结果不准确。放产品于适当位置，可通过两个旋钮，左前方的可调节前后距离，右上方的可调节左右距离。

选择适合的倍率，可通过镜头上方的两个焦距来调节倍率，上方的是粗焦距，调节大倍率的，下方的是细焦距，调节小倍率的。

调节合适的亮度，可打开物镜和玻璃平台下的灯。打开CCD后面的物镜灯的开关，通过调节开关旁边的旋钮来增加或减小上面的灯光的亮度；打开仪器左边托台上的开关，通过调节左边的红色旋钮，增加或减小下面的灯光的亮度。

调节清晰度，可通过调节物镜上方的两个旋钮，两个旋钮要同时上下移动，否则，两边的旋钮反方向旋转，会使两个旋钮锁紧无法移动，或会使两个旋钮松开，镜头会急剧下降，易损坏镜头。

选择影像处理菜单的尺规校正，弹出密码窗口，输入密码KCMM，点击Enter，进入倍率修改窗口，点击修改键，弹出是否清除原设倍率，点击是确认。

放上校正规，选择大小合适的圆，点击图标，移动鼠标，指针会带一个红色的小圆，在选择圆的边上移动，系统会自动选取圆，以一个圆环套住选择的圆，游标卡尺制作，在画面上双击鼠标左键输入，左右、上下按顺序依次选取四次，完成尺规校正。

游标卡尺采购-沈阳游标卡尺-桂量量具刀具公司(查看)由天津桂量量具刀具有限公司提供。天津桂量量具刀具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。桂量量具——您可信赖的朋友，公司地址：天津市南开区密云路新南马路五金城二区30栋109号，联系人：李克辉。