

# 郑州金熙 金属粉末压机 重庆压机

产品名称	郑州金熙 金属粉末压机 重庆压机
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

## 产品详情

YX32-300A 四柱液压机

具体参数：

公称力：3000KN 顶出力：630KN 回程力：600KN 滑块行程：800mm  
顶出行程：300mm 开口高度：1250mm

滑块速度：空程90mm/s，工作5-12mm/s，回程60mm/s 顶出速度：上升55mm/s，金属粉末压机，退回145mm/s

工作台尺寸：前后900mm，左右900mm 机器外形尺寸：前后1500mm，左右3150mm，地面上高度4500mm

我公司专业生产平板硫化机和各种液压机，坩埚成型机、匣钵成型机有100多个品种规格，产品适用于各种橡胶制品的硫化成型，也广泛用于固体塑料、泡沫、建材、装饰制品的压制成型（热压、冷压）如用户有特殊要求，也可代为设计制造.欢迎新老客户及相关技术人员光临垂询.服务理念 - - 精心铸造液压机精品热心献服务1. 让用户得到“郑州液压机厂”及时、周到、满意的服务。

海绵铁成型机 铁屑压块机 铁屑成型机 金属粉末成型机 金属粉末压块机

单臂液压机 单臂矫直机 液压机 成型机

1. 工作油推荐采用32号、46号抗磨液压油，使用油温在15~60摄氏度范围内。
2. 油液进行严格过滤后才允许加入油箱。
3. 工作油液每一年更换一次，其中更换时间不应超过三个月；
4. 滑块应经常注润滑油，坩埚压机，立柱外表露面应经常保持清洁，每次工作前应先喷注机油。
5. 在公称压力500T下集中载允许偏心40mm。偏心过大易使立柱拉伤或出现其它不良现象。
6. 每半年校正检查一次压力表；
7. 机器较长期停用，应将各加部位表面擦洗干净并涂以防锈油。

硫化机安全操作注意事项：

1. 不了解机器结构性能或操作程序者不应擅自开动机器；
2. 机器在工作过程中，不应进行检修和调整模具；
3. 当机器发现严重漏油或其它异常(如动作不可靠、噪声大、振动等)时应停车分析原因，伺服压机，设法排除，不得带病投入生产；
4. 不得超载或超过偏心距使用；
5. 严禁超过滑块的行程，模具闭合高度不得小于600mm。
6. 电气设备接地必须牢固可靠；
7. 每天工作结束：将滑块放至低位置。

YX32-1000B 四柱成型机 油压机

具体参数：

公称力：5000x2KN 顶出力：1600KN 回程力：900x2KN 滑块行程：1000mm  
m 顶出行程：350mm 开口高度：1600mm

滑块速度：空程110mm/s，重庆压机，工作5-12mm/s，回程65mm/s 顶出速度：上升75mm/s，  
退回150mm/s

工作台尺寸：前后1800mm，左右2500mm 机器外形尺寸：前后2400mm，左右5100mm，地面

上高度6000mm

本设计主要是从概论、本体结构的设计及设计计算和液压系统的设计三个方面来叙述的，并详细的说明了液压机的基本工作原理、特点、分类、基本参数、液压机的本体结构、及其零件、部件的强度、刚度的校核和设计计算。尤其是液压系统的设计，从多个角度和方面提出液压系统具体要求和注意的问题，并应满足成本低、重量轻等要求。

郑州金熙(图)-金属粉末压机-重庆压机由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司位于郑州市上街区工业路与通航五路交叉口南。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前郑州金熙在液压机械及部件中享有良好的声誉。郑州金熙取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。郑州金熙全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事液压机，人造金刚石液压机，三梁四柱液压机的厂家，欢迎来电咨询。