

卫辉精密活塞杆 供应精密活塞杆厂家 精恒液压元件

产品名称	卫辉精密活塞杆 供应精密活塞杆厂家 精恒液压元件
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞杆的加工技术问题

如果说你想要对活塞杆进行加工的话，那自然对于加工技术的好坏给我们带来的影响力还是比较大的，并且也会对我们设备的寿命产生影响。在活塞杆中如果说我们要进行加工的话，那基本上都是采用滚压的，因此他能够比较好的来提升活塞杆表层的抗腐蚀能力，这样我们可以用的时间也会比较长。但是总体来说在活塞杆中我们应该要注意的问题和方面还是比较多的，这些对于我们活塞杆的使用影响还是比较大的。

空心活塞杆能否正常运作是受到哪些因素的影响呢?

空心活塞杆的材质中有缺陷的表面在电镀过程中使氢析集，精密活塞杆供应商，形成氧气气泡，造成镀层结合不牢，这就能很好解释为什么有的外部空心活塞杆脂，水气一时无法浸入，但不到一个月又锈蚀的原因；

也能很好解释为什么用蓝点法测试时无孔隙而褪镀后基体上有蚀坑、裂纹的原因，活塞杆的材质缺陷也是由加工造成的，有些锻件加工余量过大将表面密实部分加工掉了而露出了钢锭心部的缺陷。

锻件校直不够加工时为了找正只好一边多车一边少车，结果多车那边将密实部分车掉了，而少车那边可能黑皮才刚车掉，供应精密活塞杆厂家，这都是不正常的，都会对空心活塞杆电镀质量造成不良影响。

空心活塞杆表面存在一定量的杂质及疏松，这些缺陷用锻件标准衡量可能不超标，但对电镀却是严重的问题(尤其是这些缺陷不是单个的而是集中在一处)。

活塞杆自动伸出的原因

检查液压油箱的油量，其油量充足，但取出进、回油滤芯后发现有部分铁屑吸附在主泵进油滤芯上；对主泵输出压力进行检测，精密活塞杆哪家好，主泵工作压力、先导压力都正常。分析主泵工作时产生噪声有可能是进油滤芯吸附铁屑所致。

如果主安全阀损坏，则整个系统将达不到正常工作压力，所有工作装置的动作都应发生异常，卫辉精密活塞杆，而此机故障初期只有斗杆缸动作异常，可初步排除主安全阀故障。

对先导控制油路输出的二次先导压力进行检测，压力值也正常，可排除先导控制阀故障。如果斗杆缸主控制阀端口溢流阀损坏，则通往斗杆缸的工作油路将不能建立起压力，斗杆缸无法动作。

卫辉精密活塞杆-供应精密活塞杆厂家-精恒液压元件(推荐商家)由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司是从事“活塞杆,精密活塞杆,精密导轴”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐国华。