

TOOPOWER天力蓄电池6GFM200价格参数

产品名称	TOOPOWER天力蓄电池6GFM200价格参数
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	1250.00/只
规格参数	
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

产品详情

TOOPOWER天力蓄电池6GFM200价格参数

TOOPOWER(天力)蓄电池厂年设计能力为150万千伏安时，现有生产能力为100万千伏安时。生产的“TOOPOWER”、“天力牌”蓄电池先后获得中国进出口产品质量许可证、“ISO9001(2000)国际质量体系认证”、中国信息产业部“电信入网许可证”、电力工业部入网许可证、美国“PROCEDURE”指定的“UL标志认证”、欧洲“CE”认证和蓄电池产品生产许可证。

TOOPOWER(天力)蓄电池产品特点

产品特点：

- 1、维护简单：充电时电池内部产生的气体基本被吸收还原成电解液，基本没有电解液减少。
- 2、持液性高电解液被吸收于特殊的隔板中，保持不流动状态。
- 3、安全性能优越：由于极端过充电操作失误引起过多的气体时可以放出，防止电池的破裂。
- 4、自放电极小：用特殊铅钙合金生产板栅，把自放电控制在小。
- 5、寿命长（设计寿命3~6年）经济性好：电池板栅采用耐腐蚀性好的特种铅钙合金，同

时采用特殊隔板能保住电解液，再同时用强力压紧正板活性物质，防止脱落，所以是一种寿命长、经济的电池。

6、内阻小：由于内阻小，大电流放电特性好。

7、深放电后有优良的恢复能力：万一出现长期放电，只要充分充电，基本不出现容量降低，很快可以恢复。

&高可靠的极柱双重密封结构，其抗冲击性能及密封性能大大提高，确保电解液不会渗出，提高了产品的可靠性。

&安全可靠，内置国内先进防爆虑酸片安全阀，具有的开闭阀压力及防爆、过滤酸雾功能，一旦过充，可释放出多余气体，不会使电池胀裂、酸雾逸出。

&采用超纯原辅材料和添加剂、特殊配方的电解液，具有内阻小，高倍率特性好、充电接受能力强的特点。

&采用先进的工艺技术（合金工艺、铅膏工艺、电解液配方、环氧封结工艺），确保产品良好性能。

优质的产品、卓越的性能受到用户的广泛赞誉，高能密度、全密封结构、使用寿命长、高可靠性及良好服务为客户提供更大的便利。

产品技术参数

型号	电压	容量(Ah)	大外型尺寸 (mm)		
长	宽	高	总高		
6GFM4	12	4	90	70	10
6GFM7	7	151	65	94	99
6GFM12	98	95	100		
6GFM17	17	181	76	167	
6GFM24	24	165	125	175	
6GFM38	38	197	170		
6GFM55	55	229	139	209	23
6GFM65	350	166	174		
6GFM100	407	173	210	240	
6GFM120	120	212	242		
6GFM150	150	484			
6GFM200	200	520	219	245	

TOOPOWER天力蓄电池6GFM200价格参数

天力蓄电池行业的冲击与挑战

据电池行业统计报告显示，我国电池行业面临严峻挑战，造成全行业经济效益下降，蓄电池生产企业的利润率正遭受着巨大的冲击，企业亏损面扩大，部分企业倒闭转产，主要原因有：

一、电池材料价格持续上涨

我国蓄电池行业目前面临着严重的“内忧外患”困扰。由于世界各国对环保要求的提高，有些发达已经停止了铅、镉、镍等有色重金属在本国的生产，以转嫁对本国环境的污染；此举造成了电解铅价格猛涨，从2003年的每吨4500元上涨到今年年初的每吨1.3万元；镍价格从去年年底的每吨15万元左右，现在涨到每吨接近45万元。此外，原材料钴、镉、天然锰粉、锌粉等价格都有不同程度的飙升。由于出口产品的售价是随合同签订而早已确定，原材料涨价后，售价却不能同步跟随，结果出现了“出口越多，损失越大”的局面。加之国内电池生产企业间的激烈竞争，导致它们近年来积累率较低，抵御风险的能力较弱；这些因素相互纠结都直接导致国内电池企业步履艰难，不得不纷纷减少产销规模，以求降低损失。

二、出口退税政策调整对电池产业的影响

2006年9月14日，财政部等五部委联合印发了《关于调整部分商品出口退税率和增补加工贸易禁止类商品目录的通知》。根据《通知》规定，天力蓄电池、电池的出口退税政策被取消；而早在2004年，电池的出口退税率便开始逐年下调，并将逐步全面取消退税。目前天力蓄电池、和镉镍电池已被列入加工贸易禁止类目录，对列入此目录的商品进口一律征收进口关税和进口环节税。

据有关机构统计，出口退税率每下调1个百分点，就相当于一般贸易出口成本增加约1个百分点；所以出口退税政策的出台，将降低电池出口市场竞争力，这将加速电池行业的重新洗牌，一些缺乏竞争力的中小企业将严重亏本，甚至面临倒闭。

三、国外绿色壁垒对我国电池产业的影响

根据欧盟《公报》近颁布电池及蓄电池指令，对于电池中的铅、镉、汞含量提出了更严格的指标要求，并涉及承担昂贵的回收费用。依据REACH法规和RoHS指令，提高了电池注册费用和检测费用，大幅度提高了电池生产成本和出口销售成本。

欧盟等发达频频设置“绿色壁垒”，已使得出口电池成本大幅度增加，一些中小企业不得不因为经济原因和技术原因而放弃海外市场。

四、国外反倾销与技术壁垒对我国电池产业的影响

我国电池行业接连遭遇美国337碱锰电池调查案、美国337天力蓄电池调查案

，美国*镍电池企业征收中国公司费，美国和日本锂离子电池案等知识产权案，为了应诉，耗用了我国应诉企业大量人力、物力、财力，销售网络受到严重冲击。

我国电池行业还遭遇韩国碱锰电池反倾销日落复审，印度干电池反倾销日落复审。先后经历了针对天力蓄电池等产品十多次反倾销，电池出口贸易受到较大影响。

有些反倾销案和337调查因涉案企业不应诉，而导致整个行业排除在方当地区域市场之外。

在当前应诉基金机制缺乏的情况下，企业的压力很大。

五、人民币升值对电池产业的影响

人民币汇率从2005年1:8.3,调整为目前1:7.5左右。我国电池产量中约80%为出口，人民币升值，而电池出口价格难以提高，则明显提高电池出口成本，使企业经济效益下降。

六、运输费用提高

随着能源紧张，电池运输费用提高。许多地方交通部门将天力蓄电池和镉镍电池视为危险品运输，并强征费用，提高了企业的负担，影响经济效益。

七、电池行业职业病危害状况严峻，环保治理投入提高

天力蓄电池和镉镍等碱性蓄电池的正负极主要原材料是铅、镉、镍等有色重金属的化合物，尤其金属镉及其离子具有强烈的毒性和毒害作用，制造过程扬起的粉尘、产生的废水及废弃物，通过各种污染途径被人体摄入后会不断沉积、发生作用，终导致中毒者的骨骼疏松、造血功能和肾脏受损。电池污染土壤或水源，并再次通过生长的植物、蔬菜侵入人体后进行深度侵害。

综上所述，我国电池企业面临重重困难，企业应加强技术、工艺和设备的革新力度，提高原材料的利用率，并提高资源的利用率，尽可能地降低因原材料上涨所带来的不利影响；积极改进生产工艺，加快淘汰落后产能的步伐，尽快转型，向生产、环保、节能电池的方向前进，促进电池行业持续发展。