

内肋管设备供货商 内肋管设备 科丰源塑机

产品名称	内肋管设备供货商 内肋管设备 科丰源塑机
公司名称	青岛科丰源塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13573882271

产品详情

结构壁缠绕管生产线性能和特点：

我公司研发生产的结构壁缠绕管生产线采用国际新设计，内肋管设备，生产，操作方便，可以在很短的时间内更换模具生产300mm到3500mm不同口径不同环刚度及结构的管材，并且不会产生废料。该生产线升级后可生产复合增强大口径压力供水管。

我们提供从设备制造，维护，管材生产，管材应用成套交钥匙工程。

结构壁缠绕管生产线应用:

结构壁缠绕管生产线主要用于生产直径300mm到3500mm的大口径热态工艺缠绕管(克拉管)，是以HDPE（高密度聚乙烯）或者PP(聚炳烯)树脂为主要原材料，采用热态缠绕成型工艺，内肋管设备供货商，制成的一种具有较高抗外压能力的特殊结构壁管材。该管材可用作排水管（城市污水排放）或输水管（农业灌溉），与其他管材相比，具有很多优势，重量轻，连接可靠(电熔连接)，永不渗漏。

克拉管性能特点：

- 1、优异的物理性能。高密度聚乙烯有很好的刚性、强度，也有很好的柔性、耐蠕变性，而且较高密度聚乙烯更有热熔连接性能优良的特点，有利于塑料管的安装。
- 2、耐腐蚀，使用寿命长，在我国沿海地区，地下水位偏高，土地湿度大，而PE管可耐多种化学介质的侵蚀，不需防腐处理。此外，它也不会促进藻类、细菌或真菌生长，使用寿命达100年。
3. 热态缠绕成型熔缝质量高，从挤塑机口模挤出的处于熔融状态的平料带和包覆料带，按预定的位置均匀的缠绕在加热的滚筒模具上，保证了结构壁管熔接缝质量，管材采用风冷却，材料冷却均匀。特别是结构设计中平料带的熔接缝被料带包覆支撑管所覆盖，提高了制品整体的抗外压能力。

管材的水平层与加强结构层在熔融状态下熔接，熔缝质量高，没有内应力，管材的整体强度高。

4、环柔性

塑料管属于柔性管，在受外压负荷时，柔性管和刚性管的承受负载的机理是完全不同的。柔性管在受压破坏之前，可以有较大的变形，而刚性管在受外压破坏之前不可能有较大变形。当刚性管受外压时，出售内肋管设备，负载完全经过管材壁传递到底部的管床上，在管材壁内产生弯矩，随着管材直径加大，管壁的弯矩和应力急剧加大，所以大直径的混凝土排水管常常需加钢筋；而柔性管在受压破坏前先变形——横向外扩，管材周围的回填土壤可以起到阻止柔性管变形和外扩的作用，外压负载就被传递和分摊到周围的回填土中去了。所以，在同样外压负载下柔性管管壁内的应力较小，它和周围的回填土共同承受负载，管土共同作用。因此，塑料埋地排水管不需和刚性混凝土管一样的强度和刚度，在合理的刚度下，是完全可以达到使用要求的，这一点已被欧洲发达国家的应用实践所证实。

青岛科丰源塑料机械有限公司专业生产供应克拉管生产设备/pe缠绕克拉管设备/连续缠绕克拉管生产线，品质价格合理，公司生产的pe缠绕克拉管设备/PE排水管设备深受国内外客户好评，是您的放心选择！

克拉管是目前无管材事故的管道，应用领域分别为市政排水排污、泄洪排海、涵洞、化工储罐容器等。本公司结合德国克接管生产设备，内肋管设备制造商，集成国内多元化缠绕装备，历经2年研发，于2014年成功试产。该设备生产产品口径分别为直径300-3500mm，质量符合国家GB/T19472.2-2004各项标准。我公司连续缠绕克拉管生产设备，具有不用火烤模具、动态脱模、可连续生产、承插口一次成型、生产长度可以根据运输车长度定制等多项优势，该设备的问世，将填补国际市场空白。

我公司专业生产克拉管设备，质量可靠好评如潮，买排水排污管材设备就选青岛科丰源塑机。

内肋管设备供货商-内肋管设备-科丰源塑机(查看)由青岛科丰源塑料机械有限公司提供。青岛科丰源塑料机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！