

立式深孔钻生产厂 常州立式深孔钻 台铭数控深孔钻

产品名称	立式深孔钻生产厂 常州立式深孔钻 台铭数控深孔钻
公司名称	东莞市台铭数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇村头工业区第8栋
联系电话	18938275585 18938275585

产品详情

枪钻的由来？枪钻的介绍

深孔枪钻是应用于制造业，因此得名枪钻，随着科技的不断发展和深孔加工系统制造商的不懈努力，深孔加工已经成为一种方便的加工方式。

深孔枪钻机床被广泛应用于如:汽车工业、航天工业、结构建筑工业、器材工业、模具、刀具、治具工业及油压、空压工业等领域。

枪钻是理想的深孔加工解决方案，采用深孔枪钻可以获得精密的加工效果，加工出来的孔位置，直线度、同轴度高，并且有很高的表面光洁度和重复性。

单轴数控深孔钻能够方便的加工各种形式的深孔，对于特殊深孔，比如交叉孔，盲孔及平底盲孔等也能很好的解决。枪钻除了应用专业的深孔钻机外，也可用于CNC机床上，在普通机床上稍作改动也可以实现深孔加工功能，立式深孔钻生产厂，这样您不必增加太多的成本就可以获得一套理想的深孔加工的方案。

数控深孔钻机床的安装、调试与验收

数控机床的安装

1.机床的基础处理和初始就位；

机床到货后应及时开箱检查，立式深孔钻速度，按照装箱单清点技术资料、零部件、备件和工具等是否齐全无损，核对实物与装箱单及订货合同是否相符，常州立式深孔钻，如发现有损坏或遗漏问题，应及时与供货厂商联系解决，尤其注意不要超过索赔期限。仔细阅读机床安装说明书，按照说明书的机床基础图及《动力机器基础设计规范》做好机床基础，确定是否具备防振功能，对于大型高精度数控机床，要保证防振沟深不能小于1.5m。在基础养护期满并完成清理工作后，将调整机床水平用的垫铁、垫板逐一摆放到位，然后吊装机床的基础件（或整机）就位，同时将地脚螺栓放进预留孔内，并完成初步找平工作。

数控深孔钻机床的适用范围在通用机床上不易加工或需要在通用机床上配置复杂专用夹具且需很长调整时间才能加工的零件，需要小批量多批次生产（一般在100件以下）的零件，轮廓形状复杂、加工精度要求较高或必须用数字方法解决的复杂曲线、曲面的模具类零件，准备多次改型设计的零件，需要进行镗、铣、钻、扩、铰、镗、攻螺纹等多工序联合加工并一次装夹可完成的零件，立式深孔钻报价，价值甚高的精密型零件。

第二节数控深孔钻机床的合理选择

1. 根据被加工的典型零件，确定数控机床的形式；
2. 根据被加工的典型零件，确定数控机床的规格；
3. 充分考虑数控机床的功能；
4. 数控机床精度的选择；
5. 自动换刀装置的选择；
6. 数控机床刀柄（刀具）的选择；
7. 数控系统的选择；
8. 加工节拍与机床数量估算；
9. 机床选择功能及附件的选择；

立式深孔钻生产厂-常州立式深孔钻-台铭数控深孔钻由东莞市台铭数控机械有限公司提供。东莞市台铭数控机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。台铭数控——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市横沥镇村头工业区第8栋，联系人：郭先生。同时本公司还是从事辽宁深孔钻，沈阳数控深孔钻，立式深孔钻的厂家，欢迎来电咨询。