

硅碳棒，，品质保证 五砂牌

产品名称	硅碳棒，，品质保证 五砂牌
公司名称	西安临潼五砂硅碳棒有限责任公司
价格	1200.00/支
规格参数	品牌:五砂牌 型号:GDS 品种:三相硅碳棒
公司地址	西安市临潼区行者街办下朱村
联系电话	029-83910388 13909228321

产品详情

品牌	五砂牌	型号	GDS
品种	三相硅碳棒	直径	30 (mm)
长度	800 (mm)	额定温度	1500 ()
主要用途	加热	产品认证	ISO9001

主要用做浮法玻璃生产线上锡槽的加热元件

硅碳棒使用维护注意事项

- 1、硅碳棒安装使用前先检查冷端部标记的电阻 () 值，如字迹不清，须重新测试，测试方法是：将硅碳棒通电加热升温至1050 的高温时测得的电压，电流，以欧姆定律求的电阻，测试原理入下图。
- 2、硅碳棒使用时每组棒应进行高温阻值配阻，配阻的电值允许差为： 12mm棒配阻，电阻值允差为 0.2 ， 8mm棒配阻，电阻值允差为 0.5 。
- 3、当棒穿过炉壁两侧 (或上下) 的棒孔后，应自由转动360度，严防强制安装与敲打，装棒前可用与棒直径的铁管试装。
- 4、使用硅碳棒必须配置调压器或可控硅调压器及电压、电流表和温度自动控制仪表等。在使用过程中因棒氧化，电阻则逐渐增加，为保持炉温正常，应提高使用电压，当电压提高到所用电压器最高限度仍不能满足要求时，可停炉改变棒的接线方式在继续使用。
- 5、新炉开始送电时，为了防止断棒，应采用电炉额定功率的1/2空送一段时间，一切正常后再逐渐升高电压，要按电炉升温 规范升温，以免因功率过高炸断硅碳棒。
- 6、新炉或久未使用的电炉 (窑) ，在使用之前必须烘炉 (窑) ，烘炉 (窑) 时尽可能用旧棒或其它热源。

7、严禁硅碳棒超负荷使用，如棒因故断裂或发现棒发热不均，局部呈白炽或暗红现象一段一段时，这说明棒体老化不一致，一段段电阻相差太大，应停炉检修换棒，最好全部更换新棒，如更换部分新棒或单支棒时会因新棒电阻与用过棒的电阻匹配不合适，导致负荷不平衡，炉温不均匀。因电阻差异大，故棒温高低相关也打，会严重影响使用寿命。

8、如果烧制器件或材料厂时，在加热过程中有水分排出，所用电阻炉（窑）要留有排气孔，以便排除炉（窑）内的水份或其它废气，以免影响棒的使用寿命。

9、棒的存放过程中，要注意防潮。如发现棒端喷铝处变质潮解，经表面处理后可重新喷铝。如无喷铝条件，可在棒喷铝段缠裹几层铝箔即可。

10、硅碳棒硬而脆，在运输、开箱、安装更换时要提别小心。轻拿、轻放、严防机械敲打，以免断棒。

1、硅碳棒表面负荷密度的计算：

硅碳棒表面负荷密度是指棒的发热部单位表面积在使用中承担的电功率，即：表面负荷

密度= 在炉温相同的条件下，棒的单位表面负荷密度大，则棒的使用寿命就短，

故切忌超负荷使用。负荷密度与炉膛温度、棒体表面温度有如下关系：

正确选用表面负荷密度是合理使用硅碳棒，延长棒体寿命的重要途径。下面表示硅碳棒在表面额定使用温度时，不同炉温下棒体所允许的最大表面负荷密度参考值。

棒表面温度	炉膛温度	允许最大负荷w/cm ²
1450	1000	31
	1100	24
	1200	21
	1250	18
	1300	14
	1350	10
	1400	6

2、硅碳棒规格的选择及需用支数的计算：

硅碳棒规格的选择应主要满足电炉结构尺寸，炉用功率和炉膛温度及温场分布等方面的要求，用时注意有利于外部接线和功率调节。硅碳棒需用支数可用下列计算得出：规格确定后，每支棒承荷功率数为

： $p_1 = f \cdot w$ (瓦) f-每棒发热部表面积 (cm²) w-

在计算加炉温下发热部允许的负荷密度 (w/cm²) 需要支数：

p --- 炉用功率

u --- 串联支路端电压 (伏) u --- 每支棒承受的电压 (伏)

每支棒承受的电压：

r-单支棒的标称电阻值。

3、供电设备的选择及硅碳棒的联结方式：

供电设备最好选用调压范围较大可平稳连续调压的设备，如磁性调压器，可控硅交直流调压器等。如选用有级调压变压器，也应选用电压级差小，调压挡数多的变压器。硅碳棒元件的联结方式可串可并，以

并联使用为优。串联使用时，支路串联支数不宜多于3支。