

# 电子手表国标质检报告执行标准

产品名称	电子手表国标质检报告执行标准
公司名称	国瑞中安集团-综合性CRO机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	15816864648 15816864648

## 产品详情

电子手表国标质检报告执行标准

QB/T1249-2007

手表质检报告办理，相关手表从产品型式检验测试标准以及要求：

### 一、指针式石英手表型式检验

检测依据标准：GB/T6044-2005

型式检验检测项目：

使用可靠性、平均瞬时日差或平均实走日差、工作温度、电压范围、平均温度系数、电压系数、耐湿性能、电池更换周期、止秒功能、时分针协调差、防磁性能、防震性能、防水或密封性能、外观、附件抗外力性能、镀金层、耐腐蚀性能、结合强度、耐磨性能、换历可靠性、日历换历指示差、电池更换周期、时段计时可靠性、响闹可靠性、时段计时精度。

### 二、指针式石英钟型式检验

检测依据标准：GB/T6046-2007

工作可靠性、平均瞬时日差、工作温度、电压范围、平均温度系数、功耗电流、低电压可靠性、耐湿性能、耐振动性能、拨针机构、时分针协调差、显示同步性、外观、照明、日历、闹时可靠性、闹时偏差、闹时电压范围、闹时机构、闹时音量、闹时电流、报时可靠性、报时偏差、报时电压范围、报时音质、报时音量、报时电流。

### 三、机械手表型式检验

检测依据标准：QB/T1249-2007

使用可靠性、延续走进、面向时走日差、瞬时日差、温度系数、综合指标、6H摆幅、防震性能、防磁性能、防水及密封性能、时分针协调差、外观、止秒功能、抗外力性能、能量指标、镀金层、耐腐蚀性能、结合强度、耐磨损性能、换历可靠性、日历换历指示差、低能量换历性能。

#### 四、液晶式石英手表型式检验

检测依据标准：GB/T22780-2008

使用可靠性、平均瞬时日差、工作温度、电压范围、平均温度系数、电压系数、电池更换周期、耐振动性能、防震性能、防水性能、耐湿性能、附件抗外力性能、耐光照性能、外观、闹时可靠性、背光显示可靠性、时段计时可靠性、背光电压、显示次数、计时精度、其他、电池更换周期。

#### 五、液晶数字式石英秒表型式检验

检测依据标准：GB/T22778-2008

使用可靠性、时段测量精度、瞬时日差、工作温度、电压范围、平均温度系数、电压系数、耐湿性能、耐振动性能、防震性能、防水性能、电池更换周期、按键耐疲劳性能、耐光照性能、抗静电性能、外观。

#### 指针、液晶数字式石英手表型式检验

#### 六、检测依据标准：QB/T1919--2012

使用可靠性、平均瞬时日差或平均实走日差、工作温度、电压范围、平均温度系数、电压系数、电池更换周期、时间显示同步性、止秒功能、时分针协调差、耐振动性能、防磁性能、防震性能、防水或密封性能、耐光照性能、外观、闹时可靠性、背光显示可靠性、时段计时可靠性、闹时工作电压范围、闹时响度、\*\*\*小背光输入电压、背光显示次数、时段计时精度、功能转换。

#### 七、潜水表检验

检测依据标准：GB/T18828-2002idtISO6425-1996

检测项目：

时间预置装置、能见度、防磁性能、附件抗外力性能、气压超压下的气密性(选择试验)、耐盐水性能、水下可靠性、耐热冲击性能、柄头和其他设定装置的抗外力性能、防震性能、水压超压下的水密性。

#### 八、指针式石英表用线路板组件型式检验

检测依据标准：QB/T1905-2012

工作可靠性、平均工作电流、瞬时日差、止秒功能、封装焊接质量、金属件铆合质量、印制板尺寸极限偏差及形状公差、工作温度、电压范围、平均温度系数、电压系数、输出脉冲幅值，幅值相对误差、耐湿度变化性能、防震性能、耐振动性能、耐湿性能、外观。

#### 九、防水手表检验

检测依据标准：QB/T1897-1993

耐气压性能试验、冷凝试验、浸水深度10cm的防水性能试验、操作件的耐机械压力性能试验、耐水温变化性能试验、耐水压性能试验。

#### 十、防震手表检验

检测标准依据：QB/T1898-1993

测定冲击试验前的瞬时日差、二次冲击、测定冲击后瞬时日差、剩余效应。

#### 十一、防磁手表检验

检测标准依据：GB/T26716-2011idtISO764:2002

试验步骤：

防磁试验前瞬时日差的测试、防磁试验、防磁试验后瞬时日差的测试、剩余效应。

#### 十二、金属表带检验

检测标准依据：QB/T2047-2007

型式检验项目：

牢固度、纵向拉力、横向拉力、带扣、外形、对称度、外观、表带粗糙度、表面状况、柔和性、弯曲性、耐跌落、耐扭摆疲劳、耐摇摆疲劳、带扣耐疲劳、镀金层、耐腐蚀性能、覆盖层结合强度、覆盖层耐磨性能。

#### 十三、皮革表带检验

检验依据标准：QB/T2540-2002

出厂检验项目：

宽度、厚度、轮廓、粘合、针迹、标印、长度、表面状况、针距、冲孔。