

0.02MM不锈钢蚀刻 兴之扬高精密蚀刻加工 万江蚀刻

产品名称	0.02MM不锈钢蚀刻 兴之扬高精密蚀刻加工 万江蚀刻
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

为何在兴之扬汽车喇叭网蚀刻过程中存在侧腐蚀？

蚀刻速度决议了蚀刻加工周期的长短，蚀刻速度越快，蚀刻加工周期越短，生产功率越高，反之生产功率较低。

总体上来讲，汽车喇叭网蚀刻是金属蚀刻的总称，关于零件而言则称其为汽车喇叭网蚀刻。因为仅仅外表蚀刻，即都是从开端的外表开端触摸药液。此刻因为液性的联系，触摸面从腐蚀的时间开端，就会向外围扩散，构成在侧壁的侧腐蚀。此刻要把握好蚀刻速度，蚀刻速度会影响商品的终精度。1、蚀刻速度越快，在单位时间内对金属的蚀刻量就越大，产热量增大，腐蚀液温度改变快，不利于蚀刻速度的恒定；

2、蚀刻速度太快，关于深度请求很精准的零件加工不易控制；

3、蚀刻速度越快，经蚀刻后的金属外表质量越低，显着影响蚀刻外表的平滑度和光泽度；

4、高的蚀刻速度通常都需求高浓度的腐蚀剂浓度、高腐蚀性的化学试剂、高的蚀刻温度等。这些要素一则使腐蚀剂本钱，一起对立蚀层的请求，本钱添加。再则，高浓度的腐蚀剂和高的蚀刻温度都会添加对环境的污染和对操作人员的损害。

哪些厂家可以加工汽车蚀刻配件-兴之扬蚀刻

关于汽车蚀刻配件，一般来说主要的加工工艺是蚀刻工艺，蚀刻加工可以做到0.1mm及其以下的孔径，当然可以加工的孔径主要是由材料与材料厚度来决定的。市兴之扬科技有限公司就是这样一家专业加工

精密微孔网片的厂家。

兴之扬工厂共有6条进口高精密自动化蚀刻生产线，可以满足批量及大规模生产，定制加工过多种汽车蚀刻配件，兴之扬也可以加工0.05mm孔径的不锈钢网片。

兴之扬专业蚀刻加工汽车蚀刻配件，及各类金属，各类孔径微孔网片，网板。

金属汽车喇叭网蚀刻加工厂家生产人员管理需要注意什么？

在金属汽车喇叭网蚀刻加工是属于的制造业，因此生产中每一个环节管控都不可马虎，因此对工厂管理规范有较高的要求，关于生产人员管理也十分需要注意，作为一家精密金属蚀刻加工的厂家，兴之扬今天就来为大家说一下金属蚀刻加工厂家生产人员管理需要注意什么。

- 1、金属蚀刻加工厂家应注意生产人员的岗前培训，提供完善的入职培训。因为蚀刻加工大都是精度较高的产品，且现在各种产品的生产质量要求越来越高，所以在使用东莞金属加工厂设备之时所有的操作工人都应该注意经过完善的岗前操作培训，以便能确保每一名员工都能够按照操作要求和规范来使用机器，保证设备正常运行以及保证产品加工精度。
- 2、生产人员需要及时关注金属蚀刻加工设备运行情况，如果出现异常状况或者发出不正常的声音就要立即通过紧急按钮使其停机并断电，并请专业的机修师来对机器的异常进行检查，如果需要更换或维修则要及时采取措施。与此同时还要注意不能在有可燃性气体、洁净程度差的环境中进行蚀刻加工生产。
- 3、注意工人操控的设备数量在设备运行之前要检查一下接地装置是否正常可靠，还要注意一名操作工人只能在生产之中操作控制一台金属蚀刻加工设备，同时在自动化设备运行期间，操作工人要保证安全距离，员工安全也是每个蚀刻加工厂家非常重视的方面。
- 4.培训的持续性，金属蚀刻加工厂家应当定时为生产人员提供培训，重申操作规范，维护生产加工管理。

上就是兴之扬为大家介绍的金属蚀刻加工厂家生产人员管理需要注意的问题，希望对大家有所帮助，兴之扬是广东一家精密金属蚀刻加工生产企业，对蚀刻工艺拥有丰富的经验，有需要欢迎联系兴之扬蚀刻汽车喇叭网加工热线。