

6TA平面磨床数控系统

产品名称	6TA平面磨床数控系统
公司名称	佛山微控工业自动化科技有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:佛山微控科技 型号:6TA 产地:佛山顺德
公司地址	广东佛山顺德容桂天富来工业区5期4座801
联系电话	13360334633 13360334633

产品详情

6TA平面磨床数控系统

主轴功能

每通道：总线主轴，模拟主轴，数字主轴各1个

多主轴功能：模拟主轴可扩展

档位控制（S01~S08）、模拟控制（S5位数）、Cs轴控制

模拟主轴自动/手动换档，数字主轴定位，支持数字主轴的“速度/位置”切换

主轴倍率：50~120%（8级），模拟电压：0~10V（无级）

1路主轴编码器反馈，编码器线数可设定

主轴运行时卡盘检查、台尾检查，主轴恒线速控制（G96/G97），刚性攻丝，主轴速度钳制等

刀具功能

3轴刀补（X/Z/Y），刀具偏置数量：32组

刀具长度补偿，刀具半径补偿，刀具磨损补偿，

对刀操作：对对刀，相对对刀，刀补值调整等

辅助功能

标准M代码：51个，可自定义；等待M代码：M100-M199；

特殊M代码：M21~M24，M71~M74，M91~M94

数控系统-平面磨床数控系统-外圆磨床数控系统

磨床改造要用怎样的数控磨床系统呢？

好用的磨床数控系统主轴平行的是Z轴，然后按坐标系建立坐标，X轴和Y轴与主轴垂直，A轴是在YZ平面旋转。三轴联动是指三个进给轴参与插补运算走出一条曲线，三轴联动的精度较低，不能加工精密零件，可以用五轴联动机床，五轴联动是指在一台机床上至少有五个坐标轴（三个直线坐标和两个旋转坐标），而且可在计算机数控(CNC)系统的控制下同时协调运动进行加工。

选择什么数控磨床系统的厂家怎样是好的呢？

6TA四轴数控系统是磨床机专用数控系统，适配3轴、4轴磨床机。佛山微控科技6TA四轴数控字体性能优越、功能强大，是经济型数控外圆磨床、内圆磨床、平面磨床配套的佳选择。