

# 无锡精恒液压元件 硬铬表面处理加工 杭州硬铬表面处理

产品名称	无锡精恒液压元件 硬铬表面处理加工 杭州硬铬表面处理
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

### 液压缸活塞杆从设计到生产过程

首先我们必须从设计之初就了解活塞杆液压缸的生产目标，定义参数，结构，和特点。

1.确定整体的结构类型。

双作用双活塞杆式液压缸、双作用单活塞杆式液压缸、单作用柱塞式液压缸、伸缩式液压缸。

2.根据所确定的参数比如载荷、体积和重力确定液压缸的行程，和各个阶段可能出现的负载和规律，并计算出来。

3.根据计算出来的数据定制或者选择活塞杆的直径、长度和活塞的大小

4.在根据活塞杆的情况确定出液压油的多少，确定液压泵的流量情况大值和小值。

5.根据活塞杆的数据确定对缸筒的外径和内径要求，并确定。

6.确认对缸盖和与缸筒之间的连接强度和结构形式。

- 7.确定工作的行程大小，判断活塞杆的弯曲强度和整体液压缸的稳定性
- 8.选择其他配件。
- 9.根据以上要求设计出整个零部件的组合图型。
- 10.根据组合图建立模型。
- 11.生产样品，测试，硬铬表面处理厂家，调整。

### 选择活塞杆需要着重关注的几个方面

#### 一点，硬度

这点非常重要的，其中以工艺与材料有关，为保证有合格的硬度，活塞杆在加工和选材的过程中有不同的种类，杭州硬铬表面处理，有需要可以查看不同材料的硬度和镀、滚压、热处理等工艺。

#### 二点，负荷

其承受的载荷大小影响其运动，因为活塞杆工作时是不断的运动的，所以为避免因此出现各种损伤，活塞杆的负荷需要了解。常见的说法是活塞杆的负荷不大，硬铬表面处理价钱，用45#钢，负荷挺大的，用40Cr系列。

#### 三点，缺陷

缺陷包括，工件表面缺陷以及后期产生的缺陷，活塞杆材质，受力方面是否均匀，否超出承受范围，还有就是加工是否合理等

### 空心活塞杆抛光机技术是根据什么工作原理的呢?

一种超长超大直径空心活塞杆抛光机，包括床身、主轴箱、卡盘、尾座和ding尖，床身上具有两条纵向导轨和一条纵向齿条；纵向导轨上方滑动连接一进给机构，进给机构包括纵向进给组件和横向进给组件，硬铬表面处理加工，纵向进给组件通过传动齿轮与纵向齿条使大拖板沿纵向导轨作纵向运动，纵向进给组件还包括纵向进给电机和减速箱，减速箱输入轴与纵向进给电机输出轴传动连接，传动齿轮固定在减速箱输出轴上；

单活塞杆液压缸只有一端有活塞杆，其两端进出口油口A和B都可通压力油或回油，以实现双向运动，故称为双作用缸伸缩式液压缸具有二级或多级活塞杆，伸缩式液压缸中活塞伸出的顺序式从大到小，而空载缩回的顺序则一般是从小到大。那么，相对于超长直径的液压活塞杆其工作原理有哪些呢？活塞杆厂家为你讲解！

横向进给组件包括设置在小拖板上的上导轨和设置在大拖板上的下导轨；横向进给组件的小拖板上固定有抛光器，抛光器的抛光辊的中心轴线其方向与卡盘和ding尖的中心连线相平行。该超长超大直径液压缸活塞杆抛光机结构简单，使用方便，而且能保证抛光的质量。

无锡精恒液压元件(图)-硬铬表面处理加工-杭州硬铬表面处理由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！