# ATLASBX蓄电池ITX65D 12V65AH电动工具

| | |
|---|---|
| 产品名称 | ATLASBX蓄电池ITX65D 12V65AH电动工具 |
| 公司名称 | 山东恒泰正宇电源科技有限公司销售部 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:ATLASBX蓄电池<br>型号:ITX65D<br>产地:韩国 |
| 公司地址 | 济南市历城区银座万虹广场1001-5号 |
| 联系电话 | 13290292093 |

# 产品详情

ATLASBX蓄电池ITX65D 12V65AH电动工具

阿特拉斯BX人追求主动领导权。

主动领导是阿特拉斯BX分享和实践的核心价值，旨在帮助阿特拉斯BX实现其任务和远景设想，并利用其对角色拥有的核心意识，指导他们通过自己的业务不断发展，从而取得佳的成果。这些Proactive Leadership具有四个特性：

阿特拉斯BX人很热情。来实现这个目标。

热情是阿特拉斯BX人的基本素质。阿特拉斯BX先生知道，在工作上有明确的目标和热情时，您的工作会获得高的成就。我们的热情有助于我们实现目标，负责任，并积极主动地开展工作。

阿特拉斯BX人是创新的。可能性。

阿特拉斯BX不断挑战着新的可能性，并永无止境地继续创新。阿特拉斯BX人的面向未来的工作方式为他带来了新的视角，并为个人和公司都带来了更强的动力。

阿特拉斯BX人是互相帮助的。保持信任。

当个人的才华和潜能成为一种能量，发挥协同作用时，她们就能创造出超凡的成就。当尊重同事和合作伙伴的价值观和能力时，Proactive Leadership实现。我们尊重对方的创造力和眼光，尊重他们的见解和价值观，给她们打气，就能加强彼此的理解和信任。

阿特拉斯BX人是全球。因为咱们用开放的思维方式来尊重多样性。

您的作品在全球企业环境中很受欢迎，其背景和价值观在文化上是多元化的。LEADING公司通过开放的思考方式承认彼此的不同，包容了彼此的不同，扩大了思考的深度和宽度，迅速适应新的情况，积极适应全球各个地区的特性和世界共同的标准。 是你。

卓越的性能

采用特殊合金基板和活物质量，具有卓越的耐热性和高电能能力。

使用内酸性和耐久性强的特殊隔离板，瞬间放电性能卓越

采用多层特殊隔离板，提高了锂离子移动能力，实现了卓越的放电性能

提高了弓形密度和重量，提高了Cycle的性能(针对Deep Cycle)

长寿

采用国内全框架特制合金基板，实现更长的寿命

通过新的真空液技术强化全额液晶密度，提高了寿命。

ATLASBX KB系列在使用25°C浮动充电时长可支持3到5年。

一致的质量

它采用了独特的质量管理系统，并且具有均匀的产品质量。

通过统一电解液的比重和含量，产品之间的电压和障碍率较小。

安全和便利

设计灵感源于外部的震动和热量而设计，是一种高强度的先兆。

三重密封结构的产品设计消除了因漏液造成的系统损坏的风险。

配有国内初始安装型把手，运输和保管产品很方便。

KB系列可以在-15°C到45°C的范围内使用

蓄电池系列应用领域：

- 报警系统；
- 应急照明系统；
- 电子仪器；
- 铁路、船舶；
- 邮电通信；

● 电子系统；

● 太阳能、风能发电系统；

● 大型UPS及计算机备用电源；

● 消防备用电源；

● 锋值负载补偿储能装置。

蓄电池系列特点：

◆ 免维护无须补液；

◆ 内阻小，大电流放电性能好；

◆ 适应温度广（－35－45℃）；

◆ 自放电小；

◆ 使用寿命长（8－10年）；

◆ 荷电出厂，使用方便；

◆ 安全防爆；

◆ 独特配方，深放电恢复性能好；

UPS是不间断电源(uninterruptiblepowersystem)的英文简称，是能够提供持续、稳定、不间断的电源供应的重要外部设备。UPS按工作原理分成后备式、在线式与在线互动式三大类。UPS顾名思义，它就是一台这样的机器，它在市电停止供应的时候，能保持一段供电时间，使人们有时间存盘，再从容地关闭机器。

他们公司生产的UPS电源包括智能配电柜、UPS、电池柜、服务器柜。其在整体上起着保护电路上的设备不会受到瞬间断电而造成设备损害和数据的丢失。

不利因素

（1）原材料价格波动

据了解国际市场的铜、铅、钢材等基础原材料价格波动较大。尽管可与下游客户协商调整价格，进行成本转移，但总体而言，原材料价格的波动将为UPS厂商带来一定的成本控制压力。此外，生产高端UPS产品所必需的部分电力电子器件主要依赖进口，生产成本偏高、外币汇率波动等因素也会在一定程度上阻碍本土厂商的发展。

（2）技术基础薄弱

UPS制造商只有掌握核心技术，并具备自主研发及创新能力，才能取得发展的主动权。目前国内多数中小规模厂家普遍缺乏大功率电源控制技术、电路保护技术、系统集成技术等核心技术，部件和整机的制造工艺水平距离标准化大批量生产的要求较远，在设计能力、工艺技术及新材料应用研究等方面也与国

际先进水平差距较大。此外，国内厂商对于信息化建设的投入大都停留在基础硬件方面，软件投入相对不足，对现有网络和信息资源的利用不够，导致产品竞争力不强，企业发展受到限制。