

TBI丝杆螺母SFER2525 希思克 TBI丝杆螺母

产品名称	TBI丝杆螺母SFER2525 希思克 TBI丝杆螺母
公司名称	东莞希思克传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇金牛新村五横路金牛工业园B栋
联系电话	13827228294 13827228294

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞希思克传动科技有限公司

TBI丝杆螺母的恰当使用说明

(1) 请絕對不必拆装TBI丝杆螺母。不然，非常容易造成尘土的进到，使精密度降低或造成常见故障。
(2) 因为再次拼装非常容易因拼装不正确进而TBI丝杆螺母缺失作用，因此期待诸位客户不必再次开展拼装。若将商品退给本企业，能以有偿服务的方式维修并再次拼装其商品。(3) TBI丝杆螺母轴或螺帽有时候会因为重量而掉下来，温馨提醒不必碰伤。不小心摔落时将会会因为路轨的磕伤或循环系统零配件的损害造成商品作用的缺失。这时候必须由本企业开展查验，因此请尽量将摔落的商品退给本企业，由本企业以有偿服务的方式承担查验。(4) 如循环系统零配件、轴的直径、路轨等出現伤疤、损害等状况时，就会导致循环系统欠佳，可能会导致商品缺失作用。

TBI丝杆螺母支撑点滚动轴承的润化

(1) 油润化一般状况下，用以滚柱轴承的矿物质机油都可用。特别是在在高速旋转状况下，以油润化比脂润化佳。TBI丝杆螺母支撑点滚动轴承选用润滑脂开展润化时，一般为全耗损系统软件用食油，则历经罩壳上的进油口引入螺帽的室内空间内，这时候TBI丝杆螺母副的升温较小。油润化的填补润化量和间距，按住表，按表格中的剩余油，能够做到8钟头的填补润化时间。

(2) 脂润化润滑油脂一般加在外螺纹燕尾导轨和安装螺帽的罩壳室内空间内。选用脂润化的优势能够使TBI丝杆螺母传动装置在一段很长时期后才需开展填补。换句话说，在大部分状况下，能够省掉一套填补润化的设备。填补润滑油脂的限定为大概填写螺帽内室内空间容量的一半。能够应用全部高級翻转轴承润滑脂，但要留意润滑脂厂家的提醒表明！润滑油脂的填补一般在大半年或一年开展拆换，拆换前要消除旧润滑油脂后才可以拆换新的润滑油脂。TBI丝杆螺母支撑点滚动轴承的防污滚珠丝杠与滚柱轴承一样，假如废弃物及脏东西（切削碎渣）进到便会迅速使它磨坏，变成毁坏的缘故。因此，务必选用安全装置（可折叠或伸缩节TBI丝杆螺母护线套）将滚珠丝杠轴彻底安全防护起来。此外虽沒有其他脏东西，但有尘土时要在螺帽两边选用刮屑式防尘圈。

内行人注意事项TBI丝杆螺母精度区划的基本要素

TBI丝杆螺母精度区划的基本要素是在传动系统中，具体挪动间距和理想化挪动间距的误差，误差越小，精密度越高，在其中有分成几种状况，一要转动七天的运作精密度；二是整支TBI丝杆螺母的运作精密度；三是随意300的运作精密度，通常状况下说的精密度是随意300的精密度。

TBI丝杆螺母副依据应用范畴分成精准定位型(P)和传动系统型(T)二种。依据精密度规定分成7个精度，即1、2、3、4、5、7和10级。1级精密度较大，先后下降。

P5是中国规范，精度是5级，随意300mm行程安排内行程安排变化量为0.023mm，这一精密度通常表达成 $P5=0.023$ ，国内丝杆螺母应用多。

C7是JIS规范，精度是7级，随意300mm行程安排内行程安排变化量为0.050mm，也就是说 $C7=0.050$ ，通常日本国，中国台湾产应用的表达方式。

不难看出TBI丝杆螺母的P5精密度要比C7。

中国的等級精密度分成P1，P二，P3，P4，P5，P7，P10这7个等級，JIS等級精密度分成C0，C1，C3，C5，C7，C10这6种精密度，但是如今中国台湾也出現C2和C6，这二种精密度，P5的精度接近C5和C7中间，与出現的 $C6=0.025$ 基础能够等同于。