

TOM-L8050立式加工中心

产品名称	TOM-L8050立式加工中心
公司名称	常州航天创胜数控技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:创胜特尔 型号:TOM-L8050
公司地址	武进区潞城街道富民路296号
联系电话	86876896 18961415761

产品详情

类型	立式加工中心	品牌	创胜特尔
型号	TOM-L8050	重量	7000 (kg)
主电机功率	7.5 (kw)	界面语言	中文
主轴转速范围	8000 (rpm)	定位精度	0.008mm
刀具数量	24	三轴行程(X*Y*Z)	800 × 500 × 500
T型槽尺寸(宽*数量)	5 - 18 × 100	动力类型	电动
布局形式	立式	作用对象	军工、汽车、摩托车、农机、模具加工等行业。
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

tom-l8050准高速高精立式加工中心简介

tom-l8050准高速高精立式加工中心，是我公司引进国内外同类机床的先进技术，生产制造的数控机床系列产品，广泛应用于军工、汽车、摩托车、农机、模具加工等行业，本机型有优良的性能并且性价比高，是我公司倾心创立的“精品工程”产品。

(一) 机床主要技术参数

工作台尺寸 (mm)	三轴行程 (mm)	主轴中心至立柱导轨距离 (mm)	主轴端面至工作台距离 (mm)	T型巢 (数目-尺寸 × 间距) (mm)	刀柄型号	刀库容量 (piece)	换刀时间(圆盘 / 斗笠) (s)	刀具最大直径 (满刀/邻空) (mm)	刀具最大长度 (m)
1000 × 550	800 × 500 × 500	599	160-660	5-18 × 100	bt40	16/20/24	2.4/6	∅ 80/ ∅ 120	300

刀具最大重量 (kg)	主轴最高转速 (rpm)	主轴电机功率 (kw)	快速移动速度 (m/min)	最大进给速度 (m/min)	定位精度 (mm)	重复定位精度 (mm)	工作台最大承重 (kg)	数控系统	机床重量 (t)
8	8000 (12000可选)	7.5/11	30	15	0.008	0.006	600	fanuc, siemens, mitsubishi, 华中	7

补充；x轴线轨规格：msa35e,y轴线轨规格:msa45a,z轴线轨规格:msa45a。

(一)、机床的主要用途

本机床为准高速高精度立式加工中心，该机床一般具有x轴、y轴、z轴三个数控轴，各坐标轴可自动定位，工件在一次装夹后，可完成铣、钻、镗、铰、攻丝等多种工序的加工。

该机床适合用于中小型板件，盘件，壳体件，模具等复杂零件，中小批生产。

由于机床坐标可以自动定位，因而在该机床加工时不需钻镗模具，即可直接钻镗孔且能保证孔距加工精度，因而节省了工艺装备，缩短了生产周期，从而降低了成本，提高了经济效益，目前，由于该机加工的高质量和高效率，已在机械加工行业中获得广泛应用。

(二)、机床的主要结构和特点

1、该机床具有铣、钻、镗、铰、攻丝等多种工序的加工功能。

2、床身及导轨

床身通过cad设计并进行有限元分析处理而成，由meehanite米汉那（密烘）优质铸件采用去除应力回火处理并经人工时效，密筋结构布置，抗振性强，刚性好，确保机床的加工精度和长期稳定性；机床导轨为为负载能力强、运行平稳的线性滚珠导轨，导轨副磨擦阻力小，因而机床在低速进给时无爬行；机床在快速运行时振动小；所有导轨均采用自动润滑，所以导轨具有良好的耐磨性、稳定性及很强的刚性。

3、主轴部分

sv主电机与主轴构成了机床的主驱动。动力从sv主轴电机经同步齿形带变速传到主轴，进行无级调速，主轴转速恒功率范围宽，高速运转稳定。

4、x、y、z三个进给轴

该机床具有x、y、z三个数控进给轴，三轴电机均为fanuc大扭矩交流伺服电机，伺服电机本身带有高精度脉冲编码器，编码器采用绝对方式，所以开机后无需回零，三轴电机经弹性联轴节直接带动大导程滚珠丝杠（滚珠丝杠副采用双螺母预紧），因而机床的x、y、z三个坐标轴均可实现准高速高精运动，快速移动速度达到24m/min，并完成各坐标的自动、精确定位。z轴配有氮液平衡系统，比传统的重锤平衡方式，运行稳定性更好。三轴联动，工件在一次装夹后可完成钻、扩、铰、攻丝、铣削及镗孔等多道工序的加工。

5、防护与排屑

该机床为全封闭防护结构，装有安全工作照明灯。排屑采用人工排屑方式，使用方便。（可选用自动排屑器）

（三）机床的售后服务

- 1、实行年内三包，定期回访，终身维修。
- 2、300公里以内24小时派人赶到现场检修。
- 3、专业的维修工程师和技师组成的维修服务队伍。
- 4、充足的零配件供应。
- 5、免费提供调试和操作技术培训。