

6000 × 2500	600 × 3800 × 1250	3200	350-1600	13-28 × 200	bt50	32/40	8		300
刀具最大重量 (kg)	主轴最高转速 (rpm)	主轴电机功率 (kw)	快速移动速度 (mm/min)	最大进给速度 (mm/min)	定位精度 (mm)	重复定位精度 (mm)	工作台承重 (t)	数控系统	机床重量 (t)
20	4000 (带zf) 或6000 (不带zf)	22/26/ (30/37可选)	6000	5000	0.040	0.025	20	fanuc, siemens, mitsubishi, 华中	96

(一) 机床的主要用途

产品结构紧凑、造型美观、功能丰富、配置完善、性能优良、质量可靠，具备高速度、高精度、高刚性、高效率等显著优点。功能部件系列化和模块化，多种机床功能供客户选择，满足客户个性化需求。机床可自动实现大中型箱体类零件的铣，镗，钻，攻丝等多工序作业，可选配多种铣头实现五面体加工。

该系列机床适用于汽车，摩托车，航空航天，印刷机械，纺织机械，机车车辆等各种机械设备制造行业中的精密模具，墙板类（纺织，印刷，化工），机架类（机车转向架），箱体类精密零件的数控和仿形加工。在滑枕镗铣头上装有附件铣头时，工件一次装夹可实现五面的铣，镗，钻，铰，攻丝等多工序加工，并可对复杂型面进行三坐标或多坐标数控加工和仿形加工，具有高效率，高质量特点。

(二) 机床的主要结构和特点

机床采用定梁柱龙门框架结构，机电液一体化布局，结构紧凑，造型美观，操作简便宜人。

x、y轴采用世界著名的德国ina或rexroth高刚性重载滚动导轨，其中x轴采用四线轨的支撑方式，z轴用矩形淬硬贴塑导轨，大件采用meehanite米汉那铸件铸件,可耐重切削并长期保持高精度。

丝杆轴承采用nsk轴承，进口台湾银泰或上银高精度滚珠丝杆。

主轴轴承采用前四中二后一高刚性布局，轴承结构刚性好，可进行大扭矩重切削和高精度精密切削。

主轴采用德国zf两档自动变速行星齿轮箱，传动刚性好且噪声低，主轴最高转速达4000rpm。主轴采用模块化设计，多种功能模块供客户选择。主轴采用套筒式结构，维护保养十分方便。

x、y轴采用减速器直联（x轴5：1；y轴4：1），z轴丝杆采用无齿隙增扭矩同步带传动（z轴2：1），输出扭矩大，移动速度快，三轴丝杆均采用预拉伸结构，采用高精度大接触角精密轴承支承，具有极高的移动精度，确保长丝杆运行稳定可靠。

三轴均配有进口光栅尺，动态性能好，运动可靠性高，每项指标均处于国际lingxian水平，组成的全闭环反馈系统最大程度的减少了传动机构所产生的传动误差、高速运转时所产生热变形误差，提高了机床的稳定性和加工精度。

z轴配有双油缸液压自动平衡装置，上下移动灵活，运行稳定性好。

各种手动、数控、强电按钮和显示装置全部集中在下举式或悬挂式操作面板上，提高了可操作性。

机床备有各种角度铣头（选配），铣头采用模块化设计，采用手动更换铣头的方式，还可按用户需求配置手动90°四分度铣头或wanneng铣头，工件一次装夹可连续完成顶面及四侧面的加工，对大型工件可大大节省装夹时间,提高加工精度。

机床关键功能外购件均采用国际zhuming品牌，精心装配调试，确保机床的高精度、高效性、高可靠性，与世界先进水平同步。

该系列机床为横梁固定，工作台移动式龙门镗铣床。机床在距工作台面一定距离处，固定高刚性横梁。横梁上配置溜板沿横梁导轨作横向水平运动，即y向坐标；溜板上配置t型滑枕，滑枕在溜板上作z坐标垂向运动；工作台沿床身导轨纵向作x坐标水平运动。机床可实现cnc控制多坐标联动。

（可选用自动排屑器）

（三）机床的售后服务

1、售后服务双保险

正常情况由厂家质量三包，定期回访，终生维修。若厂家无法赶到或其他原因由我公司负责全面的售后服务。

2、我公司承诺定期保养，维护，维修服务。

3、300公里以内24小时派人赶到现场检修。

4、专业的维修工程师和技师组成的维修服务队伍。

5、充足的零配件供应。

6、免费提供调试和操作技术培训。