

自动喷涂流水线 双鸭山喷涂流水线 双赢小型喷涂流水线

产品名称	自动喷涂流水线 双鸭山喷涂流水线 双赢小型喷涂流水线
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

涂装技术发展前景 涂装材料、涂装工艺、涂装设备、涂装管理是汽车涂装的四大要素，相互之间相辅相成，促进了涂装工艺和技术的进步与发展。21世纪被称为面向环境的新世纪，环境保护倍受全球关注，双鸭山喷涂流水线，并已成为人类最迫切研究的课题。汽车及其零部件的涂装是汽车制造过程中能耗zui高且产生三废最多的环节之一。因此，减少涂装公害、降低涂装成本、提高涂装质量一直是涂装技术发展的主题。新涂装材料的应用 新涂装材料的应用是涂装技术进步的先导，自动喷涂流水线，在不断满足涂层性能要求的前提下，始终以应用可减少公害、降低涂装成本的材料为主要发展目标。由生物可降解性活性剂配制的脱脂剂、无镍磷化液、无亚xiao酸盐磷化液、无铬钝化剂、低温脱脂剂（处理温度43℃）、性能与常规相同的低温（35℃）少渣（比常规低10%~30%）磷化液、无铅无锡阴极电泳涂料及低温固化（160℃ 10min）、低加热减量（4%以下）、低VOC挥发量（0.4%~0.8%）型阴极电泳涂料在欧美及日本已经推广应用多年。在北美和欧洲，可替代传统中涂的二次电泳涂料已经开始应用。

涂装设备发展形式

涂装设备是很常见的一种表面处理设备，它所拥有的使用范围和领域是很广泛的，例如，汽车生产产业就是典型的需要使用它的领域。而对于需要使用它的工作人员，如果想要利用好它的话，就一定要掌握正确的使用方法。

在现代工业发展中，尤其是设备表面处理，涂装设备是必不可少的一种专业设备，它在这方面表现出很大的优势。非常值得一说的是，与之前相比，静电喷涂流水线，它的性能、质量等都有了较程度的提升。

这是因为，在之前的基础上，生产厂家采用的生产技术更为先进；生产涂装设备的原材料质量也更加的好。这样的话，机器出现问题和故障的次数明显的减少，频率也大大降低。不得不说的是，它的性能变得更好，更能够满足使用需要。由此可见，对于汽车生产厂家来说，使用这种设备是明智的。

1、同性杂质离子或异性杂质离子。这些离子的进入势必与涂料带电树脂发生反应而形成一些络合物或沉淀物，这些物质的形成会破坏涂料原有的电泳特性和稳定性。

杂质离子的来源主要有：

- (1) 涂料本身固有的杂质离子；
- (2) 配制电泳漆液时带入的杂质；
- (3) 前处理没有清洗干净带入的杂质；
- (4) 前处理用水不洁净带进的杂质；
- (5) 磷化膜被溶解生成的杂质离子；
- (6) 阳极被溶解生成的杂质离子。

2、溶剂

为了使电泳涂料具备良好的分散性和水溶性，涂料原漆中会含有一定量的有机溶剂。在正常生产时，有机溶剂的消耗随着加漆的同时得到了及时补充。但如果生产操作不当或槽液温度过高造成溶剂挥发过快又得不到及时添加、至使溶剂含量降低至需求下限以下时，电泳漆液则会发生变化，它使涂膜变薄，严重时，还会使槽液中树脂

脂凝聚或沉淀。

3、温度

各种涂料对温度有一个适应范围。温度过高或过低会加快或减慢电沉积过程，使涂膜变厚或变薄。如槽液温度过高，溶剂挥发过快，则容易造成槽液凝聚沉淀。为了使槽液温度始终处于一个相对的“恒温状态”，需配备一个恒温装置，如冷热交换机。

4、固体份

漆液的固体份含量直接影响产品涂装质量，同时会影响槽液的稳定性。槽液固体份过低，其粘性则降低，这就导致了漆液的沉淀。当然，过高的固体分也是不可取的，因为固体分过高，粉末喷涂流水线，涂件电泳后夹带漆液增多，流失增加，涂料利用率降低，使成本增加。

5、循环搅拌

在生产过程中，管理人员必须随时注意电泳槽液的循环搅拌是否良好，一些仪表压力（如过滤器、超滤器）是否正常。保证槽液每小时循环4-6次，底部槽液流速是液面槽液流速的2倍左右，电泳槽不能形成搅拌死角。非特殊情况下不要停止搅拌。

自动喷涂流水线-双鸭山喷涂流水线-双赢小型喷涂流水线由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂位于山东潍坊临朐县东城街道栗北东路2600号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前双赢在喷涂设备中享有良好的声誉。双赢取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。双赢全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。