

# 双赢小型喷涂流水线 喷涂流水线链条 缓化喷涂流水线

产品名称	双赢小型喷涂流水线 喷涂流水线链条 缓化喷涂流水线
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

## 产品详情

你知道无气喷枪的正确喷涂方式吗？

为达到完美的喷涂效果，在喷涂过程中，始终保持喷枪呈90度角非常重要，这样可确保整个表面喷涂均匀。

喷嘴距喷涂表面的最佳距离为25-30cm。

匀速移动手臂，并始终保持喷枪与喷涂表面的距离不变。保持喷枪与喷涂表面平行。因此你必须移动整个手臂，而不是靠手腕运动。

手臂动起来后，按下喷枪扳机。喷涂完成后松开扳机。按下或松开扳机时，喷枪应在移动状态。

下道喷涂覆盖上道喷涂约30%的面积，以确保喷涂均匀。

喷涂釉面漆或乳胶漆时，先喷涂周边区域（边和角），无尘喷涂流水线，再喷涂中间的大面积

五，涂装设备的工艺参数选择不当：一般而言，这涂装生产线由于工艺参数选择错误的是比较常见，一是由于单台涂装设备的设计参数选用不当，二是对设备系统的配套性不够重视，三是根本没有设计。

六，配套涂装设备缺陷：涂装线关联设备较多，有时为了降低报价，就省去了一些设备。也没能向用户说明，造成不必要的误会之类的也是常见的。常见的有前处理供热设备、喷涂设备、气源设备、排气管道设备、环保设备等。

七，没考虑涂装设备节能问题：就目前而言，这能源价格变化是比较快的，而设计时，如果没有考虑到这些问题，使得用户生产成本较高，有些用户不得不在使用较短时间内重新改造和购买设备，

这样就不是客户所愿意的。涂装设备工艺布局图设计的好坏，对涂装生产线的使用至关重要。如果涂装设备工艺布局不当，即使各项单台设备制造得再好，喷涂流水线链条，整条涂装生产线也不好使用。所以大家在设计的时候，一定要避免出现上面的这些常见的错误，从而造成了不必要的损失！

## 自动喷涂线设备结构和主要配置要求

### 1.滚筒输送装置

输送传动机构采用滚筒线，以减速马达驱动，配合变频器使用，可根据需要调整零件运行速度，喷涂流水线滤芯，以满足不同工艺要求；输送线由结构支架、传动动力、镀锌滚筒、传动链条、链轮、导轨、导向定位装置、调整装置、电控系统等组成。

### 2.水濂式喷漆柜

工作原理：利用水的“皮膜”效应与粘滞性使喷涂过程中飞散漆雾和水濂板上的“水幕”混合，从而使涂料与空气脱离，其含有少许喷雾的空气在通过喷雾室时，由设置的二次喷淋过滤系统进行高压喷雾，从而吸附窜出的漆雾，漆雾与喷出雾状的水一同流入水濂柜水箱内。

结构特点为自动喷漆室体之正面内壁是光滑的不锈钢水幕板，利用抽水泵浦送水溢水槽，槽内装满水，在该水濂板上形成瀑布状的水濂，喷涂时漆雾一碰到水濂板就会被水吸附，雾化喷涂流水线，冲到下部的水箱内，保证了排出的气体几乎无漆雾，对周围环境无污染，达到室内排放的国家标准。

双赢小型喷涂流水线-喷涂流水线链条-绥化喷涂流水线由临朐双赢涂装机械设备厂提供。行路致远，砥砺前行。临朐双赢涂装机械设备厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!