

卧式喷涂设备线 黄南喷涂设备线 双赢立式喷涂设备线

产品名称	卧式喷涂设备线 黄南喷涂设备线 双赢立式喷涂设备线
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道栗北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

侧喷机

侧喷机安装在喷房的侧面，用于涂装车身的侧面。

每一台侧喷机都是独立的，封装在箱式壳体中。它主要由两部分组成：

(1) 静止的机械部分：设备框架；

(2) 运动的部分：悬臂和滑板。

仅有悬臂暴露于喷房之中。悬臂中穿有旋杯所用的各种管路和电缆。侧喷机的前表面同喷房内侧壁是平齐的。

侧喷机有下述运动方式：

(1) 上下往复运动（Z轴）

此运动使旋杯在竖直平面上做上下往复运动，也可使旋杯停留在一些特定的位置（如清洗、维修位置）。

与电机传动轴相连的电机减速机，阳光房喷涂设备线，通过驱动连接主滑板和配重箱滑板的皮带，实现了对上下往复运动的驱动。整个驱动机构在自动机的顶部，便于维修。

(2) 水平伸缩运动（Y轴）

水平伸缩运动的目的在于使旋杯与车身各点之间的距离保持恒定。实现这一运动的电机和减速机安装在承载悬臂的主滑板上，通过丝杠来完成旋杯的水平伸缩运动。

(3) 垂直平面的摆头 (A轴)

这一运动使旋杯具有不同的俯仰角度。目的在于使旋杯始终同车身表面保持垂直。实现这一运动的电机和减速机安装在水平伸缩运动的滑板上。通过丝杠完成旋杯的摆头运动。

涂装设备是我们生产的产品，但是在进行涂装加工的时候应该具备哪些三要素呢？在涂装生产线上有要注意什么呢？永康涂装厂家为您详细介绍。

获得优质涂膜的基本条件是选用涂装前处理剂和涂料的质量及其作业配套性。选用涂料时，一般从涂料的作业性能、涂膜性能、经济效果等方面综合考虑。一般采用吸取他人经验，或通过试验确定等方法。

获得优质涂膜的必要条件是充分发挥涂装材料性能的涂装工艺。涂装工艺包括涂装技术的合理性 and 先进性；浙江涂装设备和涂装工具的先进性；浙江涂装设备和涂装工具的先进性和可靠性；涂装环境条件以及涂装操作人员的技能、素质等。

涂装管理是确保涂装工艺的实施，达到涂装目的和涂膜质量的重要条件。涂装管理包括工艺管理、设备管理、工艺纪律管理、现场环境管理、人员管理等。涂装管理是现代涂装过程中必不可少的环节。

涂装加工并不是一件简单的事情，它需要非常的耐心和细致，涂装流水线的出现让我们的涂装变得更快捷，每一个线上的工人都有丰富的操作经验，这样生产出的产品非常精致。

在使用静电喷涂设备时往往会发生一些或大或小的事故，如何避免这方面的事故呢？

一、大部分起因于应接地的未予接地，并形成绝缘状态。

在涂装间内的导电性物体须明确区分是高电压电位或是接地电位，除了应施加高电压者或部位以外，必须确实予以接地，这是第1原则。

- 1、充分清扫鞋底。
- 2、作业员须穿通电性鞋子(皮底鞋则有通电性)。
- 3、使用静电手提喷漆枪的作业员，必须以赤手操作喷漆枪。
- 4、吊挂被涂物的吊架充分清扫，常保持被涂物为接地电位。(注意吊架的接点)
- 5、涂装间内地面须经常保持为导电状态。
- 6、涂装间内的导电性物体须确实予以接地。
- 7、洗净用溶剂槽为固定式并确实予以接地。

二、使用及操作上只让发生形成火灾灾种的物件放电。被认为有带电的静电喷涂设备或涂料槽等，充分换气后实施接地，桥架喷涂设备线，并使残留电荷逃逸后使用。

- 1、定期清扫涂装机的涂料尘污染。

- 2、不得使用如会滞留溶剂蒸汽的涂装机污染以防止被覆。
- 3、确实转紧高电压电缆或涂料皮管的松弛或脱落。
- 4、涂装终了时高电压必须关闭，洗净操作前确认有关高电压。
- 5、在使用导电性涂料，并涂料供给系统从接地予以绝缘时，卧式喷涂设备线，实施涂料补给于涂料槽，黄南喷涂设备线，则首先实施涂料槽接地。
- 6、若使用溶剂洗净绝缘材料的部分时，在确认溶剂干燥后施加高电压。

做好以上措施，静电喷涂设备的使用会更顺手，也有利于工作效率的提高。

卧式喷涂设备线-黄南喷涂设备线-双赢立式喷涂设备线由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。双赢——您可信赖的朋友，公司地址：山东潍坊临朐县东城街道栗北东路2600号，联系人：刘经理。