

电梯轿厢铆接 自冲铆接机 无铆钉铆接枪 速铆通自穿刺铆钉机

产品名称	电梯轿厢铆接 自冲铆接机 无铆钉铆接枪 速铆通自穿刺铆钉机
公司名称	昆山盛世伟图电子科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:盾川 QUESTOK 型号:ESR780 规格:2.5-4.5吨
公司地址	昆山市花桥镇逢星路608号3号房4层
联系电话	15802122589 17751711947

产品详情

随着社会的发展和钣金制造工艺要求的不断提高，电梯轿厢不锈钢薄板连接在追求稳定可靠加工工艺的同时，对产品的美观性也有了一定的追求。所以对于一些缺点较为明显，对产品外观影响较大的连接工艺，将会逐渐被电梯钣金加工市场所淘汰。而综合多种铆接工艺如：焊接、抽芯铆钉、无铆钉铆接、锁铆钉铆接对比，不难发现无铆钉铆接和锁铆钉铆接比较适合当今的市场铆接工艺。

其中无铆钉连接技术是一种新型的薄板连接技术。其原理与锁铆连接工艺较为相似，不同点在于，这种工艺不需要铆钉即可对不锈钢薄板进行连接固紧。通过冲压加工工序，将不锈钢薄板材料挤压变形，使薄板局部横向截面产生挤压力和轴向产生卡紧力，形成嵌体植入到板材中互锁，即可将不同材质，不同厚度的两层或多层板件连接起来。

薄板无铆钉连接技术可分为凸点连接技术和平点连接技术。根据铆接孔的形状不同，又可以分为圆形点连接和矩形点连接两大类。圆形点连接工艺主要适用于硬度较软的薄板，如塑料板，碳板，镀锌板等。矩形点连接则适用于硬度较大的板材上，如304不锈钢板。无铆连接具有简单的操作工序，良好的抗拉性与抗剪性，强度也较高。现正广泛应用于自动化生产的电梯门板角部连接当中，而且，由于其并无材料和铆钉的连接限制，自动化程度高，连接成本也低廉。因此，无铆连接工艺正广泛应用于电梯门板、壁板高速生产线的钣金角部连接当中。