15莫铝镁合金线细线拉丝机

产品名称	15莫铝镁合金线细线拉丝机
公司名称	张家港市龙晟机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:LS龙晟
公司地址	中国 江苏 张家港市 塘桥镇金巷路88＃
联系电话	86 0512 58437668 13706224036

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	LS龙晟
型号	LS-15DA铝镁合金线细线拉丝机（PLC控制）	别名	铝镁合金线小拉机
外形尺寸	2450*1150*1600（mm）	重量	1.85（t）

用途	铝镁合金线（铜包铝/铝线）线伸线加工作业用.
电控方式	plc自动演算控制
动力控制	双变频控制
入线范围	0.45mmφ/min.
出线范围	0.12mmφ/min.
出线线速	1500-2000 mpm/max.
最多眼模数	15个(买方自备),使用眼模规格外径25mmφx8-12mmt.
伸线减面率	第1～7只眼模：15%. 第8～13只眼模：13%。
伸线方式	水平二轴,水平伸线打滑式连续伸线.
动力	主马达: 3hp（2.2kw) ac马达以变频器控制. 卷取马达: 1.53hp(1.1kw) ac马达以变频器控制.
机体结构	一体铸造（焊接/高张力回火）精密铰孔而成型.
传动部分	全机传动,均以平皮带传动.
伸线轮	采用喷磁伸线轮
最大伸线轮直径	φ260mm
定速轮直径	φ230 mm
伸线润滑系统	伸线油需求量15公升/每分钟.(不附水泵) ,眼模及伸线轮上方喷洒方式.
卷取轴尺寸	外径300φ/max. (可依贵方尺寸设计)
上下轴方式	顶心螺杆紧迫式,附上下轴台车.
排线方式	90w皮带式同步马达排线,排线宽310mm/max.
卷取控制方式	配重式张力缓冲杆,自动演算修正控制卷取张力/plc自动演算动作控制.
修正系统	变频器自带张力控制。
变位检出装置	配重摆臂式缓冲杆

张力调整方式	配重方式
最大载重量	30kg
伸线润滑方式	全部眼模隐蔽独立供油；眼模全浸；伸线轮
轴承润滑方式	无油式
使用电压	380v 50/60hz
伸线油量	40公升/每分钟
安全罩	传动区安全罩透气孔网状. 伸线区安全罩a3钢. 卷取区安全罩全密闭式附三处检窗口.
制动	10/20g-m电磁式刹车
外形尺寸	2450*1150*1600
重量	1850kg