

道滘五金冲压 品之豪五金冲压加工厂 弹片五金冲压

产品名称	道滘五金冲压 品之豪五金冲压加工厂 弹片五金冲压
公司名称	东莞市品之豪金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥福民工业区福民路
联系电话	13827408573

产品详情

影响模具及冲压成形稳定性的因素-精密冲压厂

如何提高模具的稳定性，成为模具制造企业面临的现实问题。而作为一个的精密冲压厂，在遇到问题时，需要迎难而上，找到原因所在，才能攻克难关，做到永续发展。

模具的设计与制造中，设计人员的经验与技能起到关键作用。设计合理与否，通过试模才能确认；而模具则需要通过多次试模及反复修改，才能终完成。

生产实践中，有些模具一旦投入到生产线上使用以后，却往往会产生各种问题，无法满足产品的生产要求或技术要求，造成生产线的非正常等，带来诸多不稳定因素。

稳定性分为工艺稳定性和生产稳定性。工艺稳定性是指满足生产合格产品具有稳定性的工艺方案；生产稳定性则指生产过程中具有稳定性的生产能力。

检测冲压件的硬度，品之豪有方法啊！

冲压模具，是在冷冲压加工中，将材料（金属或非金属）加工成零件（或半成品）的一种特殊工艺装备，称为冷冲压模具（俗称冷冲模）。冲压，是在室温下，利用安装在压力机上的模具对材料施加压力，使其产生分离或塑性变形，从而获得所需零件的一种压力加工方法。冲压加工的品之豪小编告诉您，其中的热处理是非常重要的，可以测试出式样的硬度。

为了得到高的表面硬度和耐磨性，许多冲压件模具和冲压件模具配件都要进行表面热处理，例如表面渗氮。对于这样的模具人们非常关心它的表面硬度和硬化层深度。

在测试经过表面热处理的冲压件模具钢硬度时，有一种错误的做法值得纠正。这就是在这种场合不适当地使用里氏硬度计。这是由里氏硬度计的原理决定的。布、洛、维三种常用硬度计都是采用静态测试原理，都是将一个硬质压头缓慢地压入试样表面，然后测试压痕深度或尺寸，确定硬度值的大小。而里氏硬度计采用的是动态测试原理。

拉伸件的精度

1) 拉伸件的尺寸范围很大，小至几毫米，大至几米；拉伸件精度也较高，可达IT10级精度，如采用精整拉深，精度可达到1T8级，表面质量近似磨削。因此，在汽车、摩托车、拖拉机、飞机、电子仪器仪表、产品以及日用品等工业部门的生产中，拉深工艺占有相当重要的地位。2) 一般情况下，拉深件的尺寸精度应在1T13级以下，不宜高于1T11级。对于精度要求高的拉深件，应在拉深后增加工序，已提高其精度。由于材料各向异性的影响，拉深件的口部或凸缘外缘一般是不争气的，出现“制耳”现象，需要增加切边工序。