

游标卡尺采购 天津游标卡尺 桂量量具刀具公司

产品名称	游标卡尺采购 天津游标卡尺 桂量量具刀具公司
公司名称	天津桂量量具刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

游标卡尺的使用方法要点

游标卡尺是一种比较精密的量具，在测量中用得。通常用来测量精度较高的工件，它可测量工件的外直线尺寸、宽度和高度，游标卡尺制作，有的还可用来测量槽的深度。游标卡尺的使用方法要点游标卡尺的使用方法是：

量爪贴合无间隙，天津游标卡尺，主尺游标两对零。

尺框活动自如，不松不紧不摇晃。

测力松紧细调整，不当卡规用力卡。

量轴防歪斜，量孔防偏歪。

测量内尺寸，爪厚勿忘加。

面对光亮处，读数垂直看。

毫米数要从游标“0”线与尺身相对的刻度线读出

游标卡尺使用时当量爪间所量物体的线度为0.1毫米时，游标尺向右应移动0.1毫米。这时它的条刻度线恰好与尺身的1毫米刻度线对齐。同样当游标的第五条刻度线跟尺身的5毫米刻度线对齐时，说明两量爪之间有0.5毫米的宽度，.....，依此类推。在测量大于1毫米的长度时，整的毫米数要从游标“0”线与尺身相对的刻度线读出。

电子游标卡尺常用的分辨率为0.01mm，游标卡尺采购，允许误差为 $\pm 0.03\text{mm}/150\text{mm}$ 。也有分辨率为0.005mm的电子卡尺，允许误差为 $\pm 0.015\text{mm}/150\text{mm}$ 。还有分辨率为0.001mm的多用途电子千分卡尺，允许误差为 $\pm 0.005\text{mm}/50\text{mm}$ 。首先准备电子游标卡尺一把；按下游标卡尺上的OFF/ON按钮，打开电子游标卡尺。打开后的游标卡尺，有时候会显示数据，游标卡尺哪家好，这是因为卡尺未合拢，可以用手指滚动将卡尺合拢，再按ZERO按钮进行归零；图解电子游标卡尺的读数方法

游标卡尺采购-天津游标卡尺-桂量量具刃具公司(查看)由天津桂量量具刃具有限公司提供。行路致远，砥砺前行。天津桂量量具刃具有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!