

低压铸造费用 包氏铸造专业铝铸造 低压铸造

产品名称	低压铸造费用 包氏铸造专业铝铸造 低压铸造
公司名称	浙江包氏铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市经济开发区九鼎路579号
联系电话	13735620326

产品详情

浙江包氏铸造有限公司专业从事铝铸造、铝合金低压铸造、铝合金重力铸造、铝合金砂型铸造，配有单独的机加工车间。

浙江包氏铸造有限公司为您介绍砂型铸造：

制造砂型的基本原材料是铸造砂和型砂粘结剂。常用的铸造砂是硅质砂。硅砂的高温性能不能满足使用要求时则使用锆英砂、铬铁矿砂、刚玉砂等特种砂。为使制成的砂型和型芯具有一定的强度，在搬运、合型及浇注液态金属时不致变形或损坏，一般要在铸造中加入型砂粘结剂，将松散的砂粒粘结起来成为型砂。

欢迎新老客户致电浙江包氏铸造有限公司咨询订购！

浙江包氏铸造有限公司专业从事铝铸造、铝合金低压铸造、铝合金重力铸造、铝合金砂型铸造，配有单独的机加工车间。

包氏铸造有限公司为您介绍低压铸造的工序：

- (1) 上涂料，准备模具、安装
- (2) 熔解、除渣、除气、保持炉给汤
- (3) 铸造作业

(a) 装浇口滤渣网

(b) 装砂芯

(c) 吹空气

(d) 合模

(e) 加压

(f) 凝固

(g) 开模

(h) 取出产品

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！

浙江包氏铸造有限公司专业从事铝铸造、铝合金铸造、铸造铁件、重力铸造、低压铸造、砂型铸造、树脂砂铸造、铸造配件、铝合金铸造产品的研发、生产和加工。

浙江包氏铸造有限公司为您介绍砂型铸造：

化学硬化砂型,化学硬化方式----加热硬化:混砂时加入粘结剂和常温下不起作用的潜硬化剂。制成砂型或型芯后，将其加热，这时潜硬化剂和粘结剂中的某些成分发生反应，生成能使粘结剂硬化的有效硬化剂，从而使砂型或型芯硬化。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！