

台车烘箱 烘箱 贯觉电热

产品名称	台车烘箱 烘箱 贯觉电热
公司名称	苏州贯觉电热设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏吴江经济技术开发区（同里镇）上元街长胜路
联系电话	18151177367

产品详情

隧道烘箱的保洁及清洁

烘干炉内的清洁是保证涂膜外观质量的关键。为了保证烘干炉内的清洁，在设备的使用过程中应经常对烘干炉进行清扫。设计制造烘干炉时必须注意：新风补充装置和热风循环系统都必须安装有多级过滤器(末级过滤达到Eu7)；在进出口处设置风幕封闭；在闪蒸室底部设置水封，防止灰尘飘落在没有经过干燥的车身涂膜上；在设计选材时，应防止炉体材料、风管材料、密封材料等在长期高温的环境下老化；通道内表面应光滑，防II灰隼的堆积；在通道内设计安装自动清洁系统。

真空烘箱使用流程

- 1、将物料均匀放入真空烘箱附带的烘箱内，将烘盘插入烘架车中，推入干燥箱内。
- 2、如果采用蒸气加热或水加热的方式，烘箱，则需用快接将专用烘架车(上下口)的两个加热口，与水或蒸气的所口接好。
- 3、关紧箱门，放气阀，箱门上有螺栓，可使箱门与硅胶密封条紧密结合。
- 4、将真空泵与真空阀连接，小型干燥箱，开启真空阀，抽真空。
- 5、依据真空泵的性能，抽到压力表为真空泵的极限值为准。
- 6、抽完真空后，台车烘箱，先将真空阀门关闭，如果真空阀门关不紧，请更换，然后再将真空泵电源关闭或移除。(防止倒吸现象产生)
- 7、本所物料的干燥周期，每隔一段时间观察一下，压力表，温度表，和箱体内的变化，来处理。如果压力表指数下降，则可能存在漏气现象，可再进行抽气操作。
- 8、干燥完成后，先将放气阀打开，放出里面气体，再进行打开烘门，取出物料

烘箱改进干燥工艺

烘箱改进干燥工艺。企业购买单板的理想初含水率为30%左右，实际上，这些单板的含水率并不严格控制在30%左右，含水率60%以上的单板也掺在其中，这就造成了不同初含水率的单板在相同热压干燥时间下进行干燥，导致终含水率不均匀，同时也浪费了能源。可尝试将含水率差异较大的单板分开干燥，或将含水率高的单板与含水率低的单板搭配干燥。计算不同干燥工艺所需的能耗，检测单板干燥质量，选择优化干燥工艺。

台车烘箱-烘箱-贯觉电热(查看)由苏州贯觉电热设备有限公司提供。苏州贯觉电热设备有限公司为客户提供“热风循环烘箱,电热鼓风干燥箱,恒温电热烘箱”等业务，公司拥有“贯觉,贯觉电热”等品牌，专注于商业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：周先生。