

# 印染设备螺纹杆厂家 太仓印染设备螺纹杆 苏通机械

产品名称	印染设备螺纹杆厂家 太仓印染设备螺纹杆 苏通机械
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

## 产品详情

### 轴承、丝杠螺母副润滑不良

机床在工作中如产生噪音和振动，在检测机械传动部分没有问题后，首先要考虑到润滑不良的问题，很多机床经过多年的运转，太仓印染设备螺纹杆，丝杠螺母自动润滑系统往往堵塞，印染设备螺纹杆厂，不能自动润滑。可以在轴承、螺母中加入耐高温、耐高速的润滑脂就可以解决问题。润滑脂能保证轴承、螺母正常运行数年之久。

梯形丝杠广泛应用于冶金，石化，电力，矿山机械，建筑机械，工路工程机械，钢铁，铁路，精密机床、磨床、精密测试仪、工业 机器人、半导体制造设备、光纤传输装置、激光加工机械、木工机械、食品机械、光学仪器、玻璃制造装置、汽车制造装置、AV器械、自动化设备、激光雕刻、毛毯机械、瓷砖机械、印刷机械、电子工业、人造板机械、造纸机械、定位承载装置、塑料机械、检查装置、工程机械、包装机械、纺机、清洗机等、计算机外围设备、气压机器、装配机械、检查装置、组装机机械等领域.半导体设备，液晶设备，机床，精密加工中心上

滚珠丝杠所产生故障是多种多样的，没有固定的模式。有的故障是渐发性故障，要有一个发展的过程，印染设备螺纹杆公司，随着使用时间的增加越来越严重；有时是突发性故障，印染设备螺纹杆厂家，一般没有明显的征兆，而突然发生，这种故障是各种不利因素及外界共同作用而产生的。所以通过正确的检测来确定真正的故障原因，是快速准确维修的前提。

### 滚珠丝杠双螺母副产生间隙的检测与维修

通过检测，如果确认故障不是由于丝杠窜动引起的。那就要考虑是否是丝杠螺母副之间产生了间隙，这种情况的检测方法基本与检测丝杠窜动相同。用百分表测量与螺母相连的工作台上，正反向转动丝杠，检测出丝杠与螺母之间的zui大间隙，然后进行调整。

印染设备螺纹杆厂家-太仓印染设备螺纹杆-

苏通机械由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司是江苏 无锡,气动元件的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在苏通机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创苏通机械更加美好的未来。