

大同塑胶跑道，大同新国标塑胶跑道

产品名称	大同塑胶跑道，大同新国标塑胶跑道
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

大同塑胶跑道，大同新国标塑胶跑道

透气型塑胶跑道的施工工艺

透气型塑胶跑道是由国外引进的先进技术，经过专业化，现已成为我国大、中、小学深受欢迎的田径运动场。据不完全统计，透气型塑胶跑道在其大、中、小学的塑胶铺装比例上占居为63%。

透气型塑胶场地是采用橡胶颗粒混合PU胶水(胶水使用量小)，使用机械摊铺的方法摊铺的，等胶水固化后使用专用喷胶设备喷涂PU胶水和细小PU颗粒(或EPDM颗粒)混合体，喷在铺设好的塑胶场地表面做成的塑胶场地。

这个场地的特点是平整度好，弹性好，安全性高，成本低，施工难度小，易于普及，适合非专业训练、比赛、学校使用。

一、透气型塑胶跑道的优点：

- 1、可全天候使用、弹性佳、冲击吸收性佳、耐磨性强、耐候性佳、耐压缩性强、抗钉力强、耐冲击性佳、平坦、接著性好、坚固耐用。
- 2、施工快捷：由于采用特殊材料，故施工对天气要求不高;
- 3、使用了专业施工机械，缩短施工时间。
- 4、排水性佳：多孔的成型材，确保雨后排水顺畅不积水，提高使用效益。

- 5、平整度佳：专业施工机械施工，确保跑道厚度、平整度双达标。
- 6、耐磨性强：耐磨耗性小于2.5%，满足长时间高频率使用需求。
- 7、弹力适当：多孔的成型材，具适度的弹性及反弹力，减少运动伤害。
- 8、耐侯性强：特殊的胶粒表面，能抵抗紫外线、臭氧、风雨及亚硫酸、瓦斯的污染，延长使用寿命。
- 9、外观艳丽：可根据客户需求提供各种颜色的匹配安装。表层特殊的组织形态，有效减少光线直反射，色彩艳丽美观，兼具美化环境功能。
- 10、性价比高：表层不掉颗粒，维护简便，节省管理费用，性价比较高。

二、透气型塑胶跑道工艺

- 1、场地清洁，混凝土涂底油，沥青面批刮
- 2、机械铺设底层11mm厚，单组份胶粘剂+橡胶颗粒
- 3、机械喷涂面层1.5mm厚，单组份胶粘剂+EPDM颗粒，再反方向喷涂一遍。
- 4、跑道测量、放样及划标志线。
- 5、场地清洁及退场。

三、施工方案

- 1、13mm透气型塑胶跑道铺设施工工艺是采用两步施工法进行铺设的。

底层环保颗粒层，摊铺厚度为10-11毫米，将其固化后，在上面再喷涂厚度为2-3毫米的EPDM颗粒混合PU胶液层。(注：若现场场地高低凹凸不平，则摊铺厚度需以现场场地情况为基准决定厚度，以保证摊铺完成后的平整度)。

2、施工方案说明

工艺简图： 清扫场地 环保颗粒底层机械(手工)摊铺 跑道面漆喷涂 测量画线 竣工。

A、施工前准备

- (1)施工队进场后，首先清点所有材料的品种及数量，列出清单，并交监理签字。
- (2)检查搅拌机、推料车等机械设备是否运转正常，发现问题及时修理。准备好施工用的工具，按施工图纸要求的厚度调试好机器的及它的厚度。对现场的材料进行抽查检验，每个批号做一块测试试片。发现材料变质、变色应停止使用。如有沉淀，使其均匀。
- (3)按照工程情况合理分好施工板块，测量出施工线的位置，放好施工线。
- (4)配料人员要认真清点原材料的品种、型号，确认与施工现场所需材料相同，才能将材料堆上放料架，排列整齐，桶口向下备用。

B、环保颗粒层铺设：

(1)铺设环保颗粒层之前先将地基基础清扫干净后，再在基础面上刷一层底涂胶水方可铺设。施工时应一边刷胶水一边铺环保颗粒层。当胶水固化后再铺设环保颗粒层会影响粘结，不宜大面积涂胶后，再铺环保颗粒层，应做到刷胶水多少面积，应立即铺多少面积的环保颗粒。

(2)环保颗粒底层控制在10-11mm左右，材料配比为单组份胶水 环保颗粒=1 7。

(3)按上述配比将物料在沙浆拌和机中搅拌均匀，送现场进行机械(手工)摊铺，控制好设计厚度，刮平压实。一般3小时逐渐固化，第二天即完全固化。

C、跑道面漆的喷涂：

(1)待环保颗粒层固化成形后，方可在其表面喷涂漆浆层(一般为红色)，其配比为：EPDM颗粒：跑道喷涂面漆=1：1。首先将跑道喷涂面漆浆料按比例配料加入适量的催化剂混合搅拌均匀，在搅拌过程中加入EPDM颗粒，EPDM颗粒粒径要求选取一般在1-2mm左右。然后将浆料倒入专业喷涂器喷涂在环保颗粒层表面，喷涂时可根据漆浆的稀稠度加入适量稀释剂，喷涂次序均匀喷涂两遍。

(2)喷涂人员施工前要计算好漆液用量，每一桶漆液所喷涂的长度，做好标记，做到心中有数，合理利用材料。

(3)运料动作要干净、快捷，倒料时分多次倒下，桶边的余料及时清理，保持桶外清洁，为喷涂人员创造良好的条件。

D、工艺线的测量、喷划：

(1)由技术部专业技术人员对场地进行测量，所使用的经纬仪、钢卷尺等都需经过国家。级检测部门检测合格的方可使用，准确计算温改、尺改，确保测量的准确性，各标志线的位置距终点线的距离长度不允许出现负差，正差定小于1/10000。

(2)硬度标准为邵A45-60。

(3)横向坡度不大于1/100，纵向坡度不大于1/1000。

(4)将测量准确的标点用大头针做好标记，每个点位之间的距离不超过1米。用胶带将需划线两边粘住，然后用毛刷均匀地将划线漆刷于表面上，应保证所刷工艺线的色泽均匀、饱和，厚度一致，工艺线无虚边，无锯齿现象。