

社旗起重机社旗行吊社旗行车

产品名称	社旗起重机社旗行吊社旗行车
公司名称	南阳市卫华起重机销售有限公司
价格	23500.00/台
规格参数	品牌:卫华 型号:LDA 产地:河南
公司地址	河南省南阳市高新区信臣路659号（注册地址）
联系电话	15514172111

产品详情

南阳市卫华起重机销售有限公司是卫华集团的南阳销售公司，卫华公司创建于1988年，经过二十多年的发展，现已成为集研发、设计、制造、销售、安装、服务、进出口业务为一体的大型物流装备制造企业。是中国重型机械工业协会、中国物料搬运协会和桥式起重机分会副理事长单位，全国首批国家技术创新示范企业。企业先后荣获“中国机械百强企业”、“中国民营500强企业”、“高新技术企业”、“国家火炬计划重点高新技术企业”、“国家技术创新示范企业”、“国家认定企业技术中心”、“全国守合同重信用企业”、“全国质量标杆”、“中国100佳雇主”、“河南省省长质量奖”等500多项荣誉称号。公司拥有注册资本5.6亿元，总资产39亿元，各种生产检测设备1760台套，员工2109余人，其中博士生导师2人、教授级工程师5人、工程师30余人、工程师60余人、其他各类中管理人才及各级技术人员500余人，并聘有多位业内专家、学者和多家高校科研机构等以各种方式作为公司的战略发展和管理顾问，公司已建立“博士后科研工作站”，并获得“河南省博士后科研工作站”荣誉称号。公司成立二十多年来，始终保持着较快的发展速度，尤其在“十五”、“十一五”期间，更是实现了超常规、跳跃式的发展，各项经营指标年均增长率在60%以上，公司主导产品桥、门式起重机产销量多年位居全国同行业。公司主导产品广泛应用于港口、机械、冶金、电力、铁路、航天、石油、化工等行业，产品远销美国、英国、日本、俄罗斯、韩国等98个国家。1999年以来，在同行业率先通过了ISO9001国际质量管理体系、ISO14001环境管理体系、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证。（二）公司产品 公司主导产品为各类桥、门式起重机、矿用机械设备及轻小型起重设备，具备生产起重量1700t及以下通用桥、门式起重机的能力，尤其在900t以下起重机产品上具备较强的市场竞争力，为许多行业设计制造了技术含量高、专业性强、结构复杂的起重设备，许多产品在原设计标准上进行了较大的改进、优化和创新。公司已生产并向各行业提供的产品有：5~800t桥式起重机；5~600t低净空、低轮压桥式起重机（欧式）；100~320t冶金桥式起重机；具备上旋或下旋转功能的各类电磁吸盘（挂梁）起重机；80~500t电站厂房用全变频桥式起重机；远程控制、全程序化运行的垃圾焚烧电厂用起重机；起重量达800t、大跨度、高起升、具有船体翻转功能的造船用门式起重机；440t全变频盾钩门机；41t岸边集装箱起重机；45t轨道式集装箱门式起重机；超高卷扬400m坑道门式起重机；50~100t板坯搬运起重机；50~1700t架桥机、移梁机；各类水利机械：启闭机、坝顶门机等；国内台全智能坦克冲击试验台以及卫星发射中心密封舱坠落试验装置以及ND型系列电动葫芦、HD型电动单梁等，其中低净空、低轮压桥式起重机（欧式）、超高起升高度起重机、ND型系列电动葫芦、HD型电动单梁处于国内水平，充分体现了公司的产品研发和制造能力。800t桥式起重机320t铸造起重机超大起升高度（400米）门机900t移梁机45t轨道式集装箱门机800t造船门式

起重机（三）装备水平及质量保证好的产品品质需要由高等级的装备水平来保证，近年来，公司加大技改投资力度，累计投入过亿元，先后添置了“大型数控落地镗”、“数控切割机”、“自调式焊接滚轮机”、“数显液压板料折弯机”、“超大型数控卧式车床”、“数控液压水平下调式三辊卷板机”、“单柱移动式立式车床”、“加工中心”、“托辊生产线”以及大型退火炉和热处理设备，设计制作了大量的工装、胎具和专用设备，拥有全国条集钢板校平、抛丸、喷漆、烘干、下料为一体的流水生产线、电动葫芦喷漆、烘干流水生产线，拥有全国大的“桥机、葫芦试验台和检测中心”等各种的检测设备。德国梅赛尔OMNIMAYLK6000×23000数控切割机大型数控重型卧式车床数显台式双面镗铣床双柱立式车床W43Q-32X2500辊式板材矫平机工频淬火机床QXY3000钢材预处理生产线数控焊接机器人1250t油压机大型小车架整体加工钢板预处理生产线机加工车间；质量是企业的生命，公司依据“ISO 9001国际质量管理体系”标准，制定并完善了公司的质量管理体系。坚持质量体系的内审和外审，将质量管理工作落实到企业生产经营的全过程。在强化基础管理的同时，公司大力加强质检队伍的建设，公司质检队伍达到了107人。在基础设施方面，建成了理化试验大楼，建立了产品化学元素成分分析中心、物理性能测试实验中心、金相分析中心、计量检测鉴定中心、无损探伤检测中心、电气检测测试编程中心等部门。并购置了“智能型振动时效仪”、“微机数显锰磷硅分析仪”、“高频红外碳硫分析仪”、“冲击试验机、材料拉伸试验机、硬度测试机”等性能优良、功能齐全的检测、试验设备。形成了全方位，全过程，全覆盖的起重机质量检测和保证体系。我公司按照质量管理体系的要求，对配套产品以及生产厂家进行全面、细致的考察和筛选，确保配套件的质量。理化电气试验室（国家认可检验测试中心）整机试验台电动葫芦试验台化学分析实验材料物理性能检测中心仪器检测电气实验室各种起重机生产制造用专业厂房面积近24万平方米。其中含有本行业大的起重机联合加工车间（6万平方米），可以确保起重机生产不受刮风、雨淋、日照、温差等严重影响产品质量因素的影响。在起重机生产中，实施现代化大型流水加工工艺，采用大型数控加工设备对起重机的端梁、台车和小车架进行整体加工，采用标准化、集成化多工位一次成型加工工艺，保证了结构件、机加工件和组装件、尤其是大型零部件的质量，使起重机的整机质量，达到国内水平。（四）技术创新技术创新是企业的灵魂，是企业发展的原动力。公司在大力引进和培养技术人员的基础上组建了“卫华技术中心”，内设：力学分析室、新产品开发室、软件研究室、港机室、桥机室、门机室等，采用国际的ANSYS（有限元分析）、SolidEdge(三维CAD软件)、PRO/E（三维设计软件）等设计分析软件，进行产品性能的优化设计。卫华科研团队主持开发的新产品和新工艺中，国家授权专利494项，其中发明专利78项；通过国家、省级鉴定的新技术成果22项，其中国际1项、国内12项、国内5项；承担国家863计划项目3项（新型智能化大型抓斗挖泥船关键技术研究、面向工程机械大型结构件的机器人焊接生产线关键技术研究与应用示范、大型矿山提升设备齿轮传动装置轻量化及降噪技术研究）。公司以国际技术为目标，积极引进和采用国内外技术和标准，不断提升自主创新与科研发展能力。目前公司自主设计开发、生产制造的产品有：QE800t吊钩桥式起重机、ME900t双主梁门式起重机（移梁机）、QD600t低净空吊钩桥式起重机、YZ320t四梁六轨铸造起重机、QCL56t可伸缩360度旋转电磁挂梁系统起重机、水利工程用MG40/5t大起升门式起重机、ME440t盾构用门式起重机、AJ41t岸边集装箱起重机、GJM45t轨道式集装箱门式起重机、MJK集装箱运输车、大型移动式、固定式启闭机、电解铝多功能起重机、通用带式输送机、气垫带式输送机、圆形带式输送机、矿用带式输送机等17大系列200多个品种，形成了一批具有自主知识产权的核心技术，总体技术达到国内水平，部分技术达到国际水平。其中：起升高度达400米的40吨门式起重机是目前业内起升高度大门式起重机，且已用于奥运会配套工程抽水蓄能的水电站建设，为2008奥运的顺利举行做了应有的贡献。自主研发的防摇摆自动定位控制技术属世界首创，填补了起重机行业在防摇摆控制领域中的技术空白，此项技术使得各种应用起重机进行重物搬运的工艺过程实现全自动流水线作业成为可能。自主设计、制造的变频调速、PLC控制的800吨桥式起重机，填补了河南省设计、制造超大型起重机的空白等，使卫华的产品技术层次有了质的飞跃。诚信编织未来，质量铸就。公司全体员工竭诚与各界朋友携手合作，共创辉煌！