

泰州磷化加工,泰州锰磷化,泰州黑磷化

产品名称	泰州磷化加工,泰州锰磷化,泰州黑磷化
公司名称	南通冠荣表面技术有限公司
价格	1.50/公斤
规格参数	品牌:冠荣
公司地址	南通市海安电子信息产业园
联系电话	19850005559

产品详情

磷化池必须要有足够的体积，这样液体的温度和比重都好控制在稳定的范围以内，槽液的杂质也不会太多把槽液污染。为了不让磷化槽超载运行，工件的面积应该在5平方米每立方米以内，工件部要离磷化槽底部少20厘米，工件上面要离页面5厘米，磷化槽能设计成底部有锥角的，这样才能使磷化渣聚集在锥角，磷化池需要设置进水管，底部有排水管，池两边有加热装置。加热管设计的时候应该放在磷化池的两边，防止产生对冲，不能放置在磷化池的底部。正常情况下磷化槽的加热一般用蒸汽加热，加热管要用壁厚结实的316L不锈钢管，磷化池内装有温度传感器，槽外装有自动温控装置，使温度保持在规定的范围值内。

在实际应用中浸泡型的磷化是非常普遍的，对这种磷化技术，磷化线也有很多技术规范。在磷化时经常会超过槽液的负载，使磷化液不稳定，这就需要在设计池子大小时尽量把槽子设计大点，满足磷化的需求。

浸泡磷化型磷化池里面如果有搅拌设备对磷化质量有很大提高，充分的搅拌可以使磷化层更佳均匀细腻，加快磷化效率，还可以避免磷化灰附着在工件表面，但是在实际生产中没有搅拌设备，也可以将工件上下抖动几下，加快液体的搅拌。

用来烘干浸泡磷化的设备很多种，滚筒的小件可以用甩干机甩干。挂的大件可以用热水烫干使其表面自然蒸发，如果工件时冷的可以将工件放入烘箱烘烤10分钟，但温度不能太高，如果形状比较简单的工件可以热水烫干后上脱水防锈油。有些特别小的零件，可以放在吊框中，再将吊框放到烤箱烘烤，将水分烘干。

浸泡型磷化池应该具备以下各种装置，给水管道，下水管道，逆流水洗，蒸汽加热或电加热装置，搅拌均匀，还有磷化池边冲水设备，水洗池可以用铁的或者塑料的都可以。