

东阳五金工具 阿明抛光诚信敬业 五金工具抛光打磨

产品名称	东阳五金工具 阿明抛光诚信敬业 五金工具抛光打磨
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

【不锈钢餐具抛光加工厂家】、【不锈钢餐具抛光】、【不锈钢餐具抛光加工】、【不锈钢餐具抛光加工工厂】、【不锈钢餐具加工工厂】、【不锈钢餐具加工厂家】、【不锈钢餐具加工】、【阿明抛光】

如何对不锈钢进行抛光处理？

不锈钢抛光液

用途：清除不锈钢（螺丝、挂件、小五金、装饰品等）冷轧、冲压过程中产生的氧化皮，光亮美观。

特点：化学抛光，快速方便，光亮度很好，超过市场同类产品。

用法：在滚筒中，按1：20的比例加90度热水，加入需抛光的工件，滚动5-15分钟，把油污清洗干净；将抛光液按1：20-50的比例，加水配成工作液，振动抛光或滚动抛光，时间约15分钟，清水冲净，离心甩干或风干、晾干。

注意：抛光工件必须先彻底除油；抛光液是浓缩液，抛光时的加水比例根据实际材质情况而定。

【铁件抛光】、【铝件抛光】、【铝管抛光】、【铝板抛光】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

机械抛光加工分为粗抛、半精抛、精抛几部分。粗抛是经铣、电火花、磨等工艺后的表面可以选择转速在35 000—40 000 rpm的旋转表面抛光机或超声波研磨机进行抛光。半精抛主要使用砂纸和煤油。精抛主要使用钻石研磨膏。精度要求在1 μm以上的抛光工艺在模具加工车间中一个清洁的抛光室内即可进行。

若进行更加精密的抛光则必需一个洁净的空间。灰尘、烟雾，头皮屑和口水沫都有可能报废数个小时工作后得到的高精密抛光表面。

【全自动平面抛光】、【五金工具抛光加工厂家】、【不锈钢餐具抛光】、【五金工具抛光】、【园林工具抛光】、【不锈钢厨具抛光】、【阿明抛光】、【五金工具抛光加工】、【五金工具抛光加工厂】

清理不锈钢片。无论用什么方法，在开始抛光之前都要先清理不锈钢片。由不锈钢制成的炊具可以用洗碗机清洗，但如果炊具包含了其他材料或者要抛光炊具以外的不锈钢片，你可能需要手洗。用温水和洗洁精兑成的溶液将不锈钢快速清洗干净。再用干净的水把残余的肥皂洗净。这时，不用担心表面上有条痕、印迹、或者污点。这些会在抛光的时候清理掉。