

铁模覆砂、造型机、射芯机、覆砂机、落砂机、合箱机、生产线

产品名称	铁模覆砂、造型机、射芯机、覆砂机、落砂机、合箱机、生产线
公司名称	苏州创发铸造机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别:造型机 品牌:创发铸机 型号:CFT
公司地址	苏州市相城区望亭镇迎湖村新浪北路
联系电话	13914035331 13912628781

产品详情

类别	造型机	品牌	创发铸机
型号	CFT	别名	射芯机、覆砂机、造型机
用途	铸造	结晶轮直径	来电洽谈 (mm)
铸坯断面	来电洽谈 (mm ²)	铸造速度	来电洽谈 (m/s)
年产量	0.1-5 (万t)	电动机功率	来电洽谈 (kw)
铸造类型	铁模覆砂		

铁模覆砂铸造原理

生产原理

铁型覆砂铸造是在金属型（称为铁型）内腔覆上一薄层型砂而形成铸型的一种铸造工艺，

兼具金属型铸造和壳型铸造的优点。

应用的主要零件

铁型覆砂铸造采用覆膜砂热固化成型，铸型具有尺寸精度高、表面质量好，没有退让性

等特点，特别适合各类质量要求较高的铸件，尤其对于球铁铸件，可以充分利用其自身的石

墨化膨胀达到自补缩的目的，实现无冒口铸造。但是，由于铁型是针对所生产的铸件形状

不同而不同，一般不具有通用性，铸件生产需要投入的模具成本要高一些，因此从经济性来讲，适用铁型覆砂铸造生产的铸件要有一定的批量。

该工艺主要用于生产曲轴、连杆、刹车毂、刹车盘、汽缸套、炸弹壳、坦克履带、电机底座等30余种铸件。由于覆砂层比较薄（4~8mm），因此采用比较贵的高质量造型材料，在经济上也是合理的，其结果是使铸件质量大大改善和废品显著减少；由于铁型覆砂铸型刚度很好，从而显著地提高了铸件的尺寸精度和致密性。

球铁曲轴、凸轮轴、平衡轴、耐压阀体、缸套，耐磨齿盘、齿轮坯、汽车方向器壳体、转向节、轮边器壳、制动鼓、刹车鼓、铁路车辆配