

# 吉林电子皮带秤

产品名称	吉林电子皮带秤
公司名称	丹东亿联自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省丹东市黄海大街14号江湾工业区4号楼
联系电话	18641551708 18641551708

## 产品详情

具体详情，欢迎电话咨询！亿达四方、联创共赢！丹东亿联欢迎您！

### 传感器安装

量采用两个传感器时，两个传感器承载点要求在同一水平面。

量采用两个传感器时，两个传感器承载点连线要求与滚筒轴线平行

计量采用单个传感器以悬挂方式进行计量时，要求该传感器处于称体中心线上并垂直安装

当计量采用两个以上传感器时，除满足上述三条的相关要求外还要满足所有计量传感器称载点处于同一平面同时该平面于称体输料平面平行。

计量传感器量程和应大于皮带秤输料流量下计量段物料重量的120%，同时使用多支传感器时个传感器量称应相同，性能指标一致。

计量用传感器为径向承载型(如拉式、压式、柱式、轮辅式、桥式等)时，安装后和使用中应保证传感器纵向轴心和水平面秤垂直状态，同时

仅承受计量皮带秤垂直载荷

计量用传感器为剪切承载型(如悬臂梁式、箱式等)时，安装后和使用中应保证传感器承载面和水平面平行无倾斜现象，同时仅承受计量皮带

秤垂直载荷。

传感器在安装时应采用高强螺栓，并安装牢固无蠕动。

传感器安装完后应妥善保管其合格证

满足传感器技术指标中对环境的其他要求

### 1.3.2:配料皮带称重托辊的安装要求

计量拖辊应满足处于计量段进出拖辊的中间，轴向中心线和以上两拖辊中心线均平行于传动滚筒轴向中心线。

计量拖辊应平行于进出计量段的两个拖辊，同时径向中心与皮带秤中心线重合。

计量拖辊安装时应高出进出拖辊2mm.

计量拖辊应无轴向和径向的窜动和震动。

### 1.3.3:计量皮带称重托辊的安装要求

计量皮带秤计量拖辊和进出机量称的首位托辊以计量称眼输料方向中心为中心等间距分布。

:计量拖辊槽型中心与输料机其他拖辊槽型中心重合。

:计量域拖辊应高出输送机其它托辊6mm.

:计量拖辊应安装牢固无倾斜。

:使用电子皮带称时，拖辊槽型角为20度。并用样板将称重域内拖辊槽型角进行调整，使之间隙不超过0.5mm。