

列管换热器自动焊机

产品名称	列管换热器自动焊机
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	35000.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLGB 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

列管换热器自动焊机的焊接方式：管板自动焊机于管外径 12mm ~ 89mm 的管，管板全位置自动焊接，它可用于平头端接（平焊）、外伸角接（外角焊）、内缩角接（内角焊）等多种管板接头形式，并适用于不填丝和填丝的焊接方式，是碳钢、合金钢、不锈钢和钛合金等高压容器和换热器的重要焊接生产设备。主要适用于焊接筒径和管径都比较大的，管桥也比较大的换热器产品，如锅炉换热器产品。

列管换热器自动焊机的性能特点：实现全位置TIG管/板全自动焊接；自动化程度高，故障率低；电弧电流为直流/脉冲形式，各参数均可单独设定，熔池易控制，熔宽和熔深均匀一致；采用自主研发的逆变式脉冲氩弧焊机，焊接效率高，电弧稳定性强，焊缝成形美观；

控制系统设计以人为本，操作简捷，工艺参数通过触摸屏输入，焊接参数可通过手控盒实时修改，焊接过程通过触摸屏实时监控；方便快捷；机头采用无限回转式旋转结构，机头送丝、水、气无缠绕；水冷定位心轴，避免管头融化后内流，焊缝成形美观；焊枪可以配合弧长调节连续旋转，实现多层焊接；采用自主研发的管板焊操作架，轻巧美观，运动平稳可靠；

管板自动焊机主要特点：独特的多重循环水冷系统，保证能连续高质量工作

焊接前密封强充满保护气，使得焊缝得到充分保护，适用于高要求焊接

适用管径 4— 25.4mm

紧凑的设计风格，适合多种场合使用

机头对中夹紧，定位，可从任意位置引弧

可焊接不锈钢、钛、钽等易氧化性金属等