

CBN砂轮 多款供选 50

产品名称	CBN砂轮 多款供选 50
公司名称	昆山市周市均华精密机械五金商行
价格	800.00/片
规格参数	类型:多款供选 材质:CBN (立方氮化硼) 工作线速度:50
公司地址	周市镇新镇昆山花园36号楼205室
联系电话	86 0512 55259998 13306269896

产品详情

类型	多款供选	材质	CBN (立方氮化硼)
工作线速度	50	规格	齐全 (可定做)
结合剂	树脂砂轮	粒度	80-2000
适用范围	高硬度钢 (热处理后之钢材)	形状	平形砂轮
圆度< 工艺	1 烧结	圆柱度<	1

cbn砂轮寿命长，是普通砂轮的30-200倍；修整频次低，一般修整一次可连续磨内圆100-200个，磨沟道500-1500个；加工精度高，可以在离散度要求高的产品中提高成品率；可以提高加工效率50%-100%

与普通磨具比：1.磨耗比高，使用寿命长（根据配套设备的不同和加工工艺的不同，是普通磨具的30-200倍）2.效率高，主要是加工速度可以提高，修整频次可以降低（修整一次可磨100-200个轴承内圆，可磨500-1500个沟道），平均效率提高50%-100%3.加工精度高，可以提高高精度产品的合格率4.综合成本降低，考虑到设备，人员和时间成本，综合成本可以降低1/3以上

金刚石砂轮的特点：

加工效率高由于采用了专用高强度、高弹性结合剂，与金刚石、立方氮化硼（cbn）磨料结合性强，可随添加剂调整弹性，兼顾加工时的抛光及切削性。在研磨过程中磨屑容易排除，磨削阻力均匀，发热少，不会引起堵塞，且具适当的自锐性，保持最佳研磨抛光效率，研磨后表面均匀一致，表面美观，加工面光洁度好。采用铝合金基材，重量比铁基材轻60%以上，减少机台马力消耗，提高抛光效果。提高加工稳定性适当的研磨面修整及调整，使砂轮安装初期即可获得稳定的加工效率。