

QYF15-20清淤排污泵 矿用风动清淤排污泵

产品名称	QYF15-20清淤排污泵 矿用风动清淤排污泵
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:QYF 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

QYF15-20清淤排污泵 矿用风动清淤排污泵液位测量装置包括液位杆和固定板，液位杆与固定板底面相连接，固定板顶面上设置有时间继电器，液位杆上设置有液位挡板，液位测量装置的设计，可以防止潜水排污泵因为供水不足，长时间空转，不仅造成能耗的损失，而且降低了潜水排污泵的使用寿命，液位杆的设计，可以测量水位，提高了操作的安全性能，液位挡板的设计，可以测量低水位，当水位低于液位挡板时，操作室的报警系统开启，提醒操作人员，防止潜水排污泵空转，时间继电器的设计。。QYF15-20清淤排污泵 矿用风动清淤排污泵挡沿的设置避免泥沙等杂质进入转轴与轴套的连接处，保证旋转刀片长时间使用。潜水排污泵中，旋转刀片具有至片周向均匀分布的切割刃。这样切割刃的数量能够保证在旋转时对长纤维杂质进行有效切割粉碎。。

气动清淤排污泵产品介绍如淤泥检测确定淤泥厚度未达到设定值，进行三相电压平衡检测，如三相电压平衡检测输出电压不平衡，输出报警，如三相电压平衡，开启第一排污泵延时秒后，进行三相电流平衡检测，如三相电流平衡，延时秒后，进行第一排污泵温度检测，如第一排污泵温度检测小于设定温度，则进行三相电流限值检测，如三相电流限值大于限定值，确定第一排污泵堵转，报警；如第一排污泵温度大于设定温度。

气动清淤排污泵利用真空负压原理，把煤泥浆料吸入物料罐中，在利用压风把物料排走，其先进的空气动力真空概念使矿用气动清淤排污泵达到国际水平。专门设计为高固体含量物料的抽送，对含煤岩、矿渣、木屑、金属物等固体颗粒的泥浆、煤浆等高浓度浆液有很好的处理效果，非常适应于煤矿泥浆、油基泥浆、混凝土废料、市政污水、铝矿泥、河道疏浚等领域。

气动清淤排污泵主要特点滑块适用于相对平缓的通道，由于滑块与通道壁体间的接触面小，相互磨损少；滑条适用于接触面崎岖的通道，由于滑条与通道壁体间的接触面为长条形，在移动过程中，能够起到稳定上部结构的作用，减少崎岖接触面对于移动式潜水排污泵的影响，减少移动式潜水排污泵在移动过程中的跳动以及翻转几率。

纯气动更安全。空载运行对泵没有任何危害，且性能稳定。能抽排高浓度浆料及松散固料。全不锈钢制

作、耐酸防腐，耐磨性好污水中一般都会存在各种浮渣塑料制品及其他如棉纱麻绳和碎布条等纤维，或者其他类似物，这些杂质堵塞进水口容易导致污水输送不顺畅影响排污泵的正常工 作，造成电机的损毁，降低排污泵的工作效率，缩短使用寿命。

气动清淤排污泵产品使用条件

- a) 清淤泵由吸料管进水口潜入水下。
- b) 输送介质温度不超过40 。
- c) 工作环境温度（5~40） 。
- d) 输送介质的PH在4~10范围内。
- e) 含固体颗粒的直径不超过20mm.
- f) 适用气压范围0.60MPa~0.70MPa.

气动清淤排污泵产品优势及特点排污泵机构包括电机外壳排污泵外壳出水口和排污泵底座，且电机外壳与排污泵外壳通过螺栓固定连接，排污泵外壳与出水口通过焊接固定连接。排污泵外壳与排污泵底座通过焊接固定连接。

过污能力强，可抽送具有流动性高固体含量物料

纯气动产品，无任何电子器件，安全可靠。

机组结构紧凑，设计巧妙，可实现自动运行。

运动部件与物料不接触，无磨损，运行稳定，使用寿命长。

空载或过载对设备无损伤，维护简单。

体积小，重量轻，移动灵活，操作方便，适用范围广泛。

能耗小，节能环保。

QYF15-20清淤排污泵 矿用风动清淤排污泵平衡机构包括曲形轨道曲形轨道二和平衡球，曲形轨道一和曲形轨道二均固定在工作台下端，且曲形轨道一和曲形轨道二的底部相交，曲形轨道一上开设有滑槽一，曲形轨道二上开设有滑槽二，平衡球通过滑槽一和滑槽二能分别在曲形轨道一和曲形轨道二内滑动。。QYF15-20清淤排污泵 矿用风动清淤排污泵实际使用中是这样实现的:排污泵组的手动通常运行:在双电源设备保证供电的情况下，按下电源总开关，接通变频调速器电源开关，变频调速器得电进入运行的准备状态，接通控制电源启动开关，控制回路的人机界面可编程序控制器启动控制器得电运行。。