

长期供货PBT 420SE0

产品名称	长期供货PBT 420SE0
公司名称	上海文勤塑化有限公司
价格	28.00/KG
规格参数	品牌:基础创新塑料 型号:PBT 420SE0 产地:美国
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	15000223138

产品详情

PBT 420SE0 基础创新塑料(美国)概述：由于它具有高的熔点和结晶度，吸水率和热膨胀系数也都很低，因此具有优良尺寸稳定性。此外，还具有优良的电绝缘性，由吸湿性引起的电性能的变化很小，绝缘电压很高。在PBT的聚集态结构中有结晶区和非晶区，因此，可以通过添加其它物质容易地对进行改性，赋予其各种功能。现有难燃型品级、高速成型型品级、高抗冲击型品级等赋予了各种功能的各种各样的品级。PBT 420SE0 基础创新塑料(美国)物理特性：PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。缺点是缺口冲击强度低，成型收缩率大。故大部分采用玻璃纤维增强或无机填充改性，其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上，热变形温度也大幅提高。可以在140℃下长期工作，玻纤增强后制品纵、横向收缩率不一致，易使制品发生翘曲。PBT 420SE0 基础创新塑料(美国)的工艺特点：PBT注塑之前一定要在110~120℃的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270℃，模温控制在50~75℃为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275℃或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。PBT 420SE0 基础创新塑料(美国)的加工条件：干燥温度（℃）110~120 干燥时间约（hr）2~3 模具温度（℃）50~75 残料量（mm）2~6 熔胶温度（℃）250~270 背压（MPa）5~10 注射压力（MPa）100~140 锁模力约(ton/in²) 3~4 注塑速度 高速 回料转速(rpm) 70~90 螺杆类别 标准螺杆（直通式喷嘴） 停机处理 关料闸啤清即可 碎料翻用（%）15~25 备注：防火PBT需要用PE料过炮，水口料不宜回收利用。PBT 420SE0 基础创新塑料(美国)应用范围：家用器具（食品加工刀片、真空吸尘器元件、电风扇、头发干燥机壳体、咖啡器皿等），电器元件（开关、电机壳、保险丝盒、计算机键盘按键等），汽车工业（散热器格窗、车身嵌板、车轮盖、门窗部件等）。