

接触网金具第三方检测机构，CMA/CNAS电力金具检测报告

产品名称	接触网金具第三方检测机构，CMA/CNAS电力金具检测报告
公司名称	国联质检
价格	.00/件
规格参数	检测机构:国联质检 检测标准:依据标准 检测周期:5-7天（特殊项目除外）
公司地址	沔东新城协同创新港8号楼
联系电话	18092379637 17792359878

产品详情

电力金具检验哪里可以做？金具的品质对路线的安全性合闸有尤为重要的功效，金具检验关键检验材料评定，毁坏载荷实验等物理性能检测等。

关键检验商品：

垂悬线夹、耐张线夹、UT线夹、联接金具、延续金具、维护金具、设备线夹、T型线夹、母线槽金具、吊线金具等测试服务

检验新项目：

规格、拖动载荷、材料评定、外型查验、拼装查验、涂层薄厚、毁坏载荷实验、使用期检验，原厂检验等

有关参照规范：

GB/T 2314-2008 电力金具通用技术标准

GB/T 2315-2017 电力金具允差毁坏荷载系列产品及联接形式规格

GB/T 2317.1-2008 电力金具实验 一一部分：机械设备实验

GB/T 2317.2-2008 电力金具实验 第二一部分：电晕放电和无线通信影响实验

GB/T 2317.3-2008 电力金具实验 第三一部分：热力循环实验

GB/T 2317.4-2008 电力金具实验 第4一部分：工程验收标准

GB/T 5075-2016 电力金具专用名词

GB/T 24834-2009 1005kV沟通交流空架电力线路金具技术标准

DL/T 284-2012 电力线路塔杆及电力金具用热镀锌地脚螺栓与螺帽

DL/T 682-1999 母线槽金具用沉头螺栓

DL/T 696-2013 软母线槽金具

DL/T 697-2013 硬母线槽金具

DL/T 758-2009 延续金具

DL/T 759-2009 联接金具

DL/T 763-2013 输电线路用预绞式金具技术性标准

DL/T 765.1-2001 空架配电设备路线金具技术性标准

DL/T 768.1-2017 电力金具生产制造品质 一一部分：可锻铸铁件

DL/T 768.2-2017 电力金具生产制造品质 第二一部分：轻金属锻制品

DL/T 768.3-2017 电力金具生产制造品质 第三一部分：五金冲压件

DL/T 768.4-2017 电力金具生产制造品质 第4一部分：球墨铸铁件

DL/T 768.5-2017 电力金具生产制造品质 第5一部分：铝质件

DL/T 768.6-2002 电力金具生产制造品质 焊件

DL/T 768.7-2012 电力金具生产制造品质 钢材件热浸镀锌层

DL/T 1343-2014 电力金具用闭口粉刺销

DL/T 1693-2017 电力线路金具磨坏实验

Q/GDW 1978-2013 电力金具电晕放电实验紫外线显像检验

SD 28-1982 电力金具接线端子排

DL/T 1098 间距棒技术性标准和实验方式

DL/T 1099 防震锤技术性标准和实验方式