

产品耐高低温，振动，冲击，跌落，防水防尘检测

产品名称	产品耐高低温，振动，冲击，跌落，防水防尘检测
公司名称	南部检测认证（深圳）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区福海街道兴业一路258号凤凰创谷B455
联系电话	17301995714

产品详情

伴随信息时代发展的步伐，智能硬件迎来了广阔的应用市场，加上各行各业对智能化需求的不断加剧，使得越来越多的智能硬件成为了行业进步发展不可缺少的助力之一。其中，工业触控显示设备作为广泛应用于工业智能自动化、智能控制、智能制造等领域的品类，也得到更广阔的发展机遇。

与此同时，得益于本身更优越的产品性能配置，工业触控显示设备也逐渐向其它热门产业拓展。以专业触控显示设备厂家触想智能为例，在主攻工业智能自动化的同时，目前也在智慧医疗、车载显示、人工智能等应用领域大展身手，收获了众多成功案例，以及众多医疗用户的认可和信赖。

那么，在众多应用领域中自由切换，工业触控显示设备厂家需具备什么样的条件？过硬的产品品质保障比不少！

发展至今，触想智能已经拥有系统化的质量管理体系，通过多项品质检验及检验过程中出现的不合格产品或不符合规定的事项，制定出明确、有效、可依的纠正和预防的方法和要求，并同时规定出对潜在不合格采取预防措施的方法和要求，规范制程检验程序，以确保制程中产品质量。

话不多说，接下来，就与触想小编一起来看看，在触想品质实验室里边，产品需经过哪些重要的品质实验测试吧！

耐高低温测试

首先，对于工业级触控一体机设备来说，耐高低温测试在某些特定场景中必不可少。通过检测产品在高温环境下工作适应性，来排查可能出现的故障或隐患。目前触想实验室中，拥有多台程式恒温恒湿试验机，包括可进行-20~+150℃，-40~+150℃ 温度测试的设备，可满足用户对产品温度测试的需求。

(触想-10 ~+60 宽温测试)

同时，触想产品在温度方面，可支持高温储存、高温运行，低温储存、低温运行的实验检测测试。值得一提的是，触想所有产品系列均可支持-10 ~+60 的工作温度，并可根据用户的需求，进行产品工作温度定制服务！

防水测试

防尘防水作为工业触控一体机产品显著特征之一，是区别商用一体机的关键指标。触产品系列纯平面板均达IP65级防尘防水，可满足多尘、多水、多油渍等恶劣使用场景，防止外部杂质进入机器，有效延长使用寿命。

在防水品质检测方面，触想可进行高温高湿储存、高温高湿运行等实验检测，通过不同角度机器淋水实验测试，以检测一体机在多水环境中的使用状态，避免突发故障。

静电放电测试

通过静电放电设备，对产品表面进行接触放电和空气放电，检验产品对静电放电的防护能力。实验室中，采用静电放电枪、静电放电桌，配合规范操作，以检测产品的防静电性能。

同时，像在诊断、治疗类医疗器械中的应用，静电放电是医疗设备必须经过的质量检测之一，另外，辐射骚扰以及安规等方面，也是医疗应用所需通过的检测，这些触想都可满足，这也是触想可以自由切换到智慧医疗应用领域的重要原因。

防震测试

在工业触控显示产品应用中，像车载显示、轨道交通以及自动生产线等场景，都不可避免会发生震动。而通过产品防震测试，不仅能够检测产品结构、包装设计是否满足储运过程中机械振动要求，也可检查出产品在震动场景的临界值，满足需要防震性能较强的用户需求。

触想实验室中，有跌落测试仪、模拟汽车震动的防震测试设备，通过不同频率设置，进行检测产品的防震性能，这也是我们开拓车载显示应用的优势之一。

除此之外，触想产品还需进行耐压测试、电源适配测试、接地测试等众多品质检测，层层把关，只为以更高的产品品质给用户带来更好的应用体验，并真正帮助用户解决应用难点！