

PC/ABS(PC+ABS合金) MC1300/沙伯基础南沙汽车部件塑胶原料

产品名称	PC/ABS(PC+ABS合金) MC1300/沙伯基础南沙汽车部件塑胶原料
公司名称	东莞市顺心进出口有限公司
价格	.10/件
规格参数	品牌:基础创新南沙 型号:MC1300 产地:广州
公司地址	广东省东莞市樟木头镇樟木头百顺街16号102室 (注册地址)
联系电话	18890186812 18890186812

产品详情

PC/ABS(PC+ABS合金) MC1300/沙伯基础南沙

特性：易电镀,高流动,高抗冲

用途：汽车领域的应用

加工方法：注塑

参数：吸水率:0.1% 吸水率:0.0% 熔流率（熔体流动速率）:14.0G/10 MIN 比重:1.1KG/M
弯曲模量:300000.0PSI

祥仔 2021/1/4 19:49:41pc/abs塑胶原料的典型应用范围:1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（sim卡）：4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件祥仔 2021/1/4 19:49:54pc/abs塑胶原料的注塑模工艺条件:干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110c，2~4小时。熔化温度：230~300c。模具温度：50~100c。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。