

PC/ABS(PC+ABS合金) CX7240-701/沙伯基础 南沙

产品名称	PC/ABS(PC+ABS合金) CX7240-701/沙伯基础南沙
公司名称	东莞市顺心进出口有限公司
价格	.10/千克
规格参数	品牌:基础创新 南沙 型号:CX7240-111 产地:广州
公司地址	广东省东莞市樟木头镇樟木头百顺街16号102室 (注册地址)
联系电话	18890186812 18890186812

产品详情

PC/ABS(PC+ABS合金) CX7240-701/沙伯基础 南沙

特性：阻燃,高抗冲,高流动

用途：电气/电子应用领域,建筑应用领域,室外应用,汽车的发动机罩下的零件,医疗/护理用品,电子显示器,照明灯具,航空航天应用,液体处理

加工方法：注塑

参数：密度 / 比重:1.19G/CM 熔体体积流动速率:15.0CM/10MIN 熔流率 (熔体流动速率) :18.0G/10 MIN
密度 / 比重:1.2G/CM 收缩率:0.0%

PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。PC/ABS的特点；1. 如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行处理，同时模具表面需增加排气位置。2. 如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法。3. 无定形料，流动性中等，吸湿大，必须充分干燥，表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度，3小时。4. 宜取高料温，高模温，但料温过高易分解(分解温度为>270度)。对精度较高的塑件，模温宜取50-60度，对高光泽、耐热塑件，模温宜取60-80度。PC/ABS的用处；家电、计算机、打印机的外壳、附件；手机外壳、电动剃须刀外壳、电动工具把手！电子电器：CD片、开关、家电外壳、信号筒、电话机；汽车：保险杠、分电盘、安全玻璃；

