

PC/ABS(PC+ABS合金) C6200-111 C6200-701沙伯基础 南沙

产品名称	PC/ABS(PC+ABS合金) C6200-111 C6200-701沙伯基础 南沙
公司名称	东莞市顺心进出口有限公司
价格	.10/件
规格参数	品牌:基础创新 南沙 型号:C6200-111 产地:广州
公司地址	广东省东莞市樟木头镇樟木头百顺街16号102室 (注册地址)
联系电话	18890186812 18890186812

产品详情

PC/ABS(PC+ABS合金) C6200-111 C6200-701沙伯基础 南沙

特性：阻燃,高流动,高抗冲,耐高温,耐热

用途：电气/电子应用领域,大型家用电器和小型家用电器,汽车领域的应用

加工方法：注塑

参数：模塑收缩率:0.0% 比重:1.17KG/M 吸水率:0.1无 伸长率:0.0% 拉伸模量:2687.0MPA

PC/ABS的优点；1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好. 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理. 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。PC/ABS 注塑模工艺条件:加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。熔化温度：230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。二、PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。

