

澳大利亚CENTURY蓄电池TM65-12 12V65AH

产品名称	澳大利亚CENTURY蓄电池TM65-12 12V65AH
公司名称	北京恒泰正宇科技有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:CENTURY蓄电池 型号:TM65-12 规格:12V65AH
公司地址	北京市通州区中关村科技园区聚和七街2号-153
联系电话	4009966725 15001086498

产品详情

澳大利亚CENTURY蓄电池TM65-12 12V65AH

电池特点：

· 采用电池槽盖、极柱双重密封设计，确保不漏酸。· 吸附式的玻璃的氧复合效率有效地控制了电池内部水分的损失，因此在整个电池的使用过程中无需补水或补酸维护。· 安全可靠，特殊的密封结构，阻燃单向排气系统，在使用过程中不会产生泄漏，更不会发生火灾。· 使用计算机精设计的低钙铅合金板栅，限度降低了气体的产生，并可方便循环使用，大大延长了电池的使用寿命。· 粗壮的极板、槽盖的热封黏结，多元格的电池设计使电池的安装和维护更经济。· 体重比能量高，内阻小，输出功率高。· 充放电性能高，自放电控制在每个月2%以下（20℃）。· 恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。· 温度适应性好，可在-40~50℃下安全使用。· 无需均衡充电，由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，确保电池在使用期间无需均衡充电。· 电解液被吸附于特殊的隔板中，不流动，防涌出，可坚立、旁侧、或端侧放置。· 满荷电出厂，无游离电解液，可以以无危险材料进行水、陆运输

蓄电池安装注意事项：

因该电池系湿荷电态出厂，在运输、安装过程中，必须小心搬运，防止短路。

2、由于电池组件的电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连线时，应使用带绝缘包扎的工具;安装或搬运电池时，要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜;电池在搬运过程中，防止碰撞冲击，不得扭动端柱和安全排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。

3、脏污的接线端子或连接不牢均可能引起电池打火，所以要保持接线端子连接处的清洁，并拧紧专用连接电缆（或铜排），使扭矩达到不同连接端子的规定值。操作时不得对端子产生非紧固所必须的其它应

力。

- 4、 电池之间、电池组之间以及电池组与电源设备之间的连接应合理方便、电压降尽量小。不同规格、不同批次、不同厂家的蓄电池不能混用。安装末端连接件和接通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极性连接是否正确，电池间连接是否牢固。
- 5、 电池安装过程中要避免电池短接或接地。蓄电池组与充电器或负载连接时，应将电池组中一个端子导电连线断开，充电器或负载电路开关应位于“断开”位置，以防止短路，并保证连接正确，蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。
- 6、 电池外壳不能使用有机溶剂清洗，应配备专用干粉灭火器具。
- 7、 蓄电池是湿荷电态出厂，安装使用前请逐只检查单体电池的开路电压，正常情况下应不低于2.08V/单体。若低于此值，需补充电后再使用。
- 8、 电池安装使用前，请逐只检查每只电池安全阀是否牢固，若有松动，应立即旋紧。
- 9、 与单体电池连接的系统可能有高电压，安装时应注意避免电击的危险。
- 10、 在操作条件允许的情况下，可以将电池架与地面的埋铁进行焊接。
- 11、 在电池架安装过程中禁止损坏电池架零部件的表面涂层。

分布式是早期模块化UPS经常使用的一种架构。此类模块化UPS系统层面上等价于数台独立的UPS直接并联，其功率模块利用小型UPS改造而成，可自主独立工作，其特点是：除整流、逆变的控制外，均流与逻辑切换也由内部控制单元控制；内置容量与功率模块容量一致的静态旁路，在旁路模式时，由每个模块内的静态旁路共同承担负载。

分布+集中式结构的模块化UPS设备所有的功率模块内置控制单元用于本模块的整流器与逆变器控制，而将整个系统的均流及逻辑切换等功能从模块内部控制单元中提取出来，由一个集中的控制模块控制。为了消除可能引入的单点故障，该控制模块及相应通讯总线均进行1+1冗余。当一个控制单元出现故障时，整个UPS系统率模块可由另一处于热备状态的控制单元无缝接管系统控制，保障系统不间断运行。同时，功率模块内不再内置静态旁路，系统配置一个静态旁路模块，其容量即为系统容量。